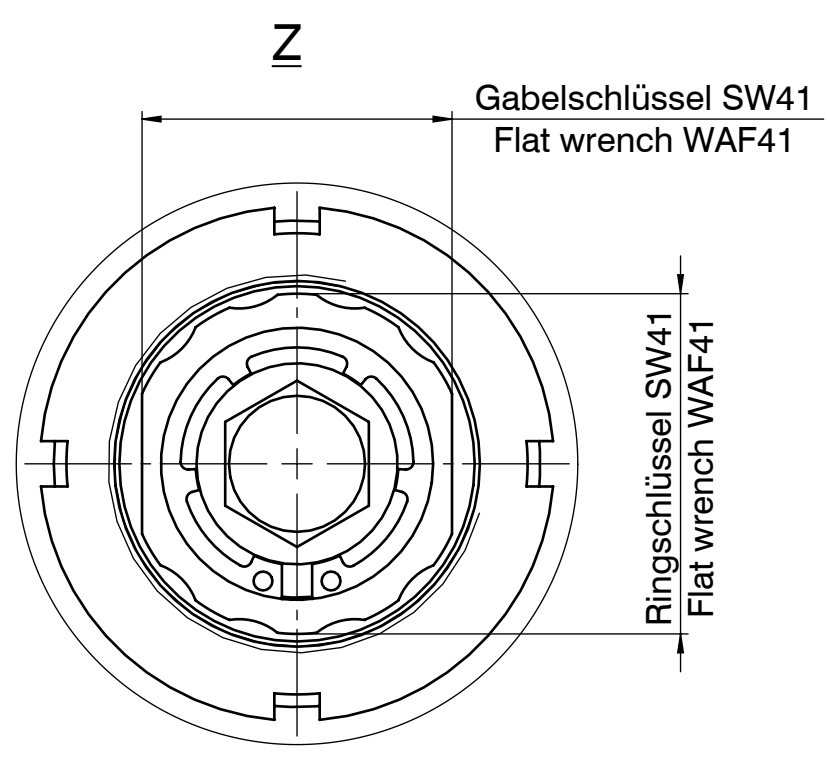
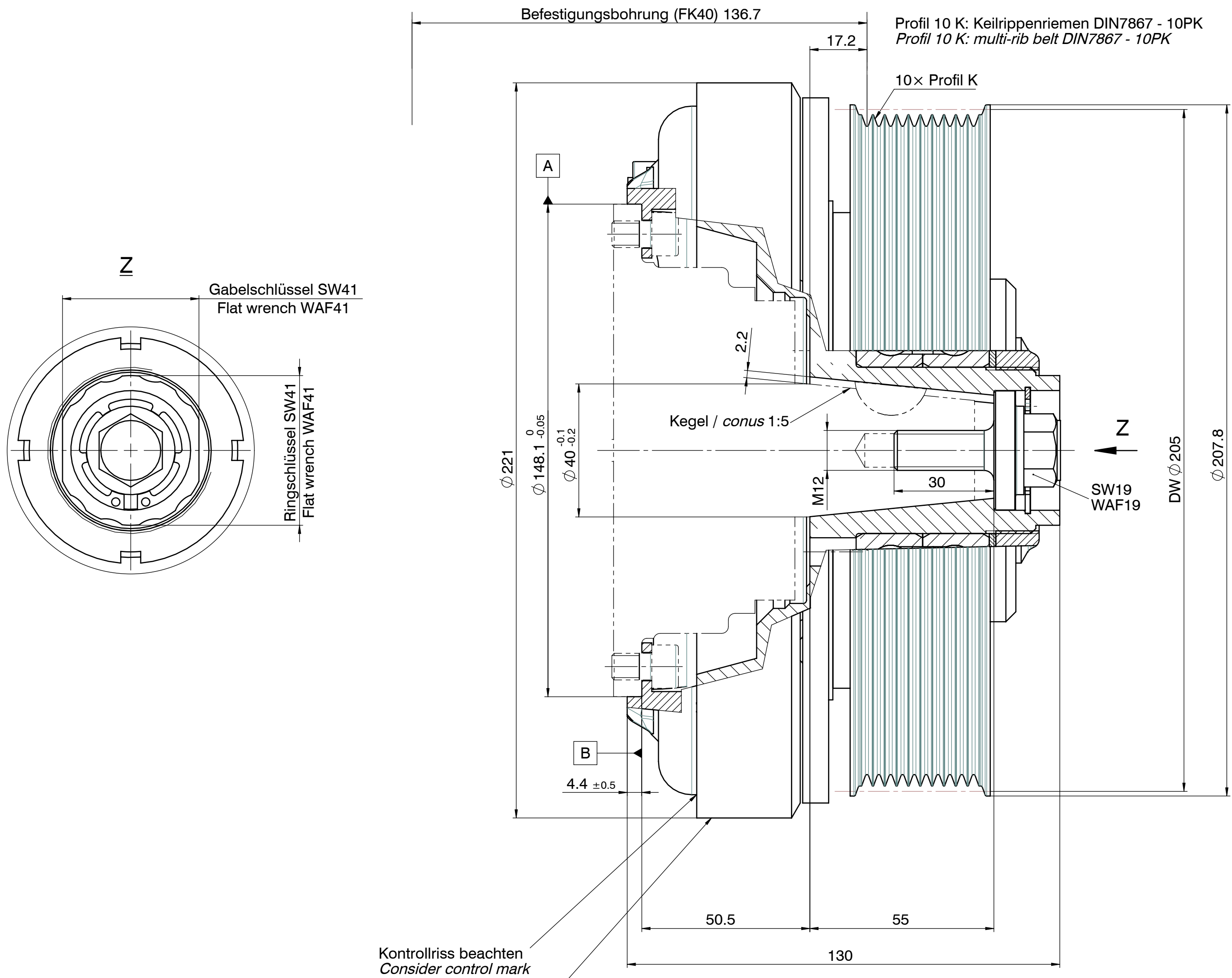


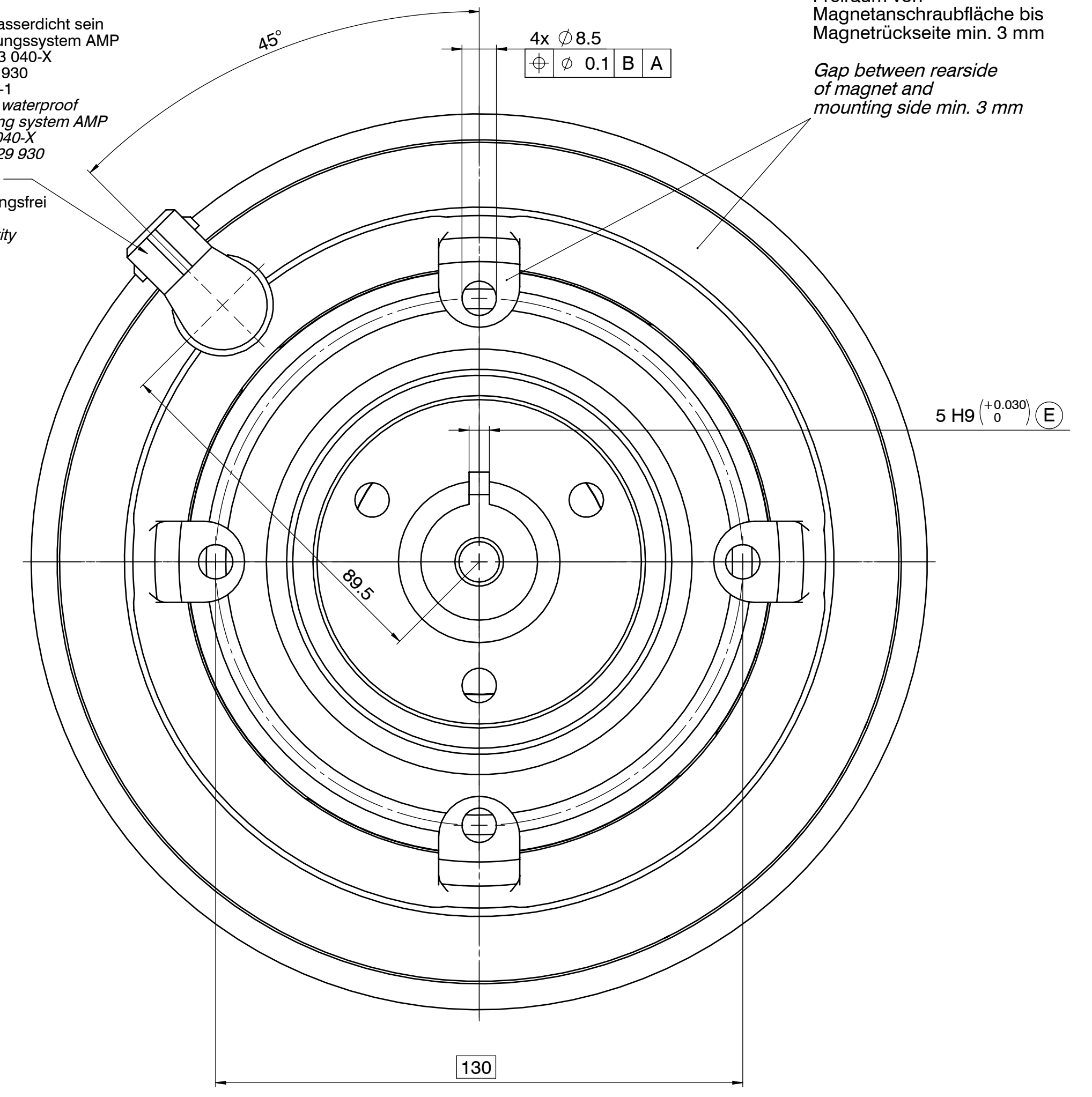
The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Creators will be held liable for the payment or damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design. (ISO 16016)

Änderungen / Changes Rev. 01		
Rev. / Rev.	ab / obsolete	Ort / Location
update	---	all
4.4 ± 0.5	4.5	D3



Kontrollriss beachten  
 Consider control mark  
  
 Logo, Artikel-Nr. und  
 Herstelldatum aufgeprägt  
 Logo, article no. and date  
 of manufacture engraved

Gegenstück muss wasserdicht sein  
 z.B. Einzelleiterdichtungssystem AMP  
 Buchsenkontakt 929 930  
 2x Dichtung 828 905-1  
 Counterpart must be waterproof  
 e.g. single lead sealing system AMP  
 socket housing 963 040-X  
 socket connection 929 930  
 2x sealing 828 905-1  
  
 mit Löschiode polungsfrei  
 with extinction diode  
 independent of polarity



Freiraum von  
 Magnetanschraubfläche bis  
 Magnetrückseite min. 3 mm  
  
 Gap between rearside  
 of magnet and  
 mounting side min. 3 mm

**Montageanleitung:**

- Magnet entsprechend Betriebsanleitung des Kompressorherstellers montieren.
- Rotor-Baugruppe mittels Spannschraube auf Kompressorwelle nach Montageanleitung des Kupplungsherstellers Kendrion (Markdorf) GmbH befestigen.

Kupplung nur für Kompressoren  
 mit Kältemittel R134A verwenden.  
 Bei anderen Kältemitteln fragen  
 Sie bitte unsere Technikabteilung.

**Assembly instructions:**

- Assemble the magnet according to the assembly instructions of the compressor manufacturer.
- Fix the rotor assembly with the central clamping screw on the compressor shaft according to the clutch manufacturer Kendrion (Markdorf) GmbH.

This clutch is only for use with  
 compressor with refrigerant  
 R134A. In case of utilization  
 of other refrigerant please ask  
 our technical department.

Verfahrensbedingte, optische  
 Änderungen behalten wir uns vor.  
  
 Optical changes, conditional of  
 manufacturing, are subject to  
 change without notice.  
  
 --- Nicht im Lieferumfang enthalten  
 Not included in delivery

<b>E-Magnetkupplung für Kältemittel-Verdichterantrieb</b> Übertragbares Drehmoment (nach VDI 2241) 450 Nm bei Nennspannung 24 VDC dabei Stromaufnahme 2,5 A Leistungsaufnahme 60 W Widerstand 9,6 Ohm (elektrische Daten bei Spulentemperatur von 20°C) Zulässige Betriebsspannung 21 - 32 VDC Magnetausführung 01,021,8 mit polungsunabhängiger Löschiode	<b>Electromagnetic clutch for refrigerant compressor</b> Transmissible torque (acc. to VDI 2241) 450 Nm by rate voltage 24 VDC Current consumption of 2.5 A Power consumption 60 W Resistance 9.6 Ohm (electrical data at coil temperature of 20°C) Permissible operating voltage 21 - 32 VDC Coil version 01,021,8 with extinction diode independent of polarity
<b>Oberfläche:</b> galvanisch Zink transparent passiviert	<b>Surface:</b> galvanic zinc transparent passivated
Weitere Angaben zur Beschaffenheit können der Betriebsanleitung 142.254 des Kupplungsherstellers Kendrion LINNIG GmbH entnommen werden.	Further details about condition can be taken from the operating manual 142.254 of the clutch manufacturer Kendrion LINNIG GmbH.

Technische Änderungen vorbehalten		KENDRION		Scale	Size	Material	Material no.
Technical changes reserved		Projection ISO 128-1 (E)		1:1	ISO A1	*	
Allgemeintoleranzen General tolerances ISO 2768 - cL		Tolerierung Tolerances ISO 9015		First release		Calculated Weight	Drawing type
Oberflächenangaben Surface specifications EN ISO 1302		Maße in mm Dimensions in mm		Drawn	14.Jan.21	SMader	13.218 kg
Schutzvermerk ISO 16016 beachten! Protective note acc. to ISO 16016 to be observed!		ECN no.		Released	08.Feb.21	MWieber	Outline
SolidWorks		Date		Last revision		Description	
		Released		08.Feb.21		E-Magnetkupplung mit Stecker 10K205	
		Name		Part no.		Rev. State	
		IHeimgar		LA16.0245Y		01 PSO	
		Name		Repl. for drawing		Developed from	
		MWieber					

\* St. Cu, geringe Mengen versch. Werkstoffe