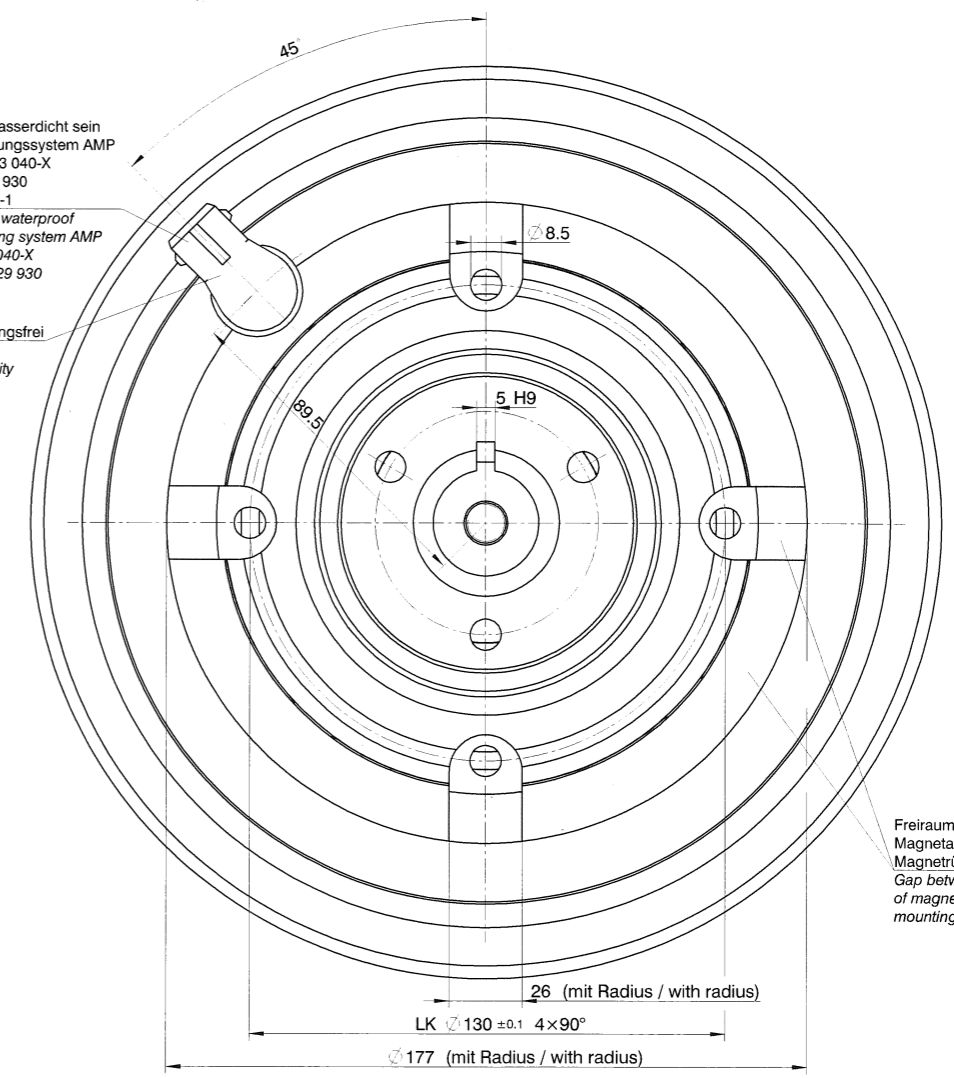


Gegenstück muss wasserdicht sein  
z.B. Einzelleiterdichtungssystem AMP  
Buchsengehäuse 963 040-X  
Buchsenkontakt 929 930  
2x Dichtung 828 905-1  
Counterpart must be waterproof  
e.g. single lead sealing system AMP  
socket housing 963 040-X  
socket connection 929 930  
2x sealing 828 905-1

mit Löschiode polungsfrei  
with extinction diode  
independent of polarity



Freiraum von Magnetanschraubfläche bis Magnetrückseite min. 3 mm  
Gap between rear side of magnet and mounting side min. 3 mm

E-Magnetkupplung für Kältemittel-Verdichterantrieb  
Übertragbares Drehmoment (nach VDI 2241) 450 Nm  
bei Nennspannung 24 VDC  
dabei Stromaufnahme 2.5 A  
Leistungsaufnahme 60 W  
Widerstand 9.6 Ohm  
(elektrische Daten bei Spulentemperatur von 20°C)  
Zulässige Betriebsspannung 21 - 32 VDC  
MagnaAusführung 01.021.8 mit  
polungsunabhängiger Löschiode

Oberfläche:  
galvanisch Zink transparent passiviert

Weitere Angaben zur Beschaffenheit können der Betriebsanleitung 142.254 des Kupplungsherstellers LINNIG Markdorf entnommen werden.

Electromagnetic clutch for refrigerant compressor  
Transmissible torque (acc. to VDI 2241) 450 Nm  
by rated voltage 24 VDC  
Current consumption of 2.5 A  
Power consumption 60 W  
Resistance 9.6 Ohm  
(electrical data at coil temperature of 20°C)  
Permissible operating voltage 21 - 32 VDC  
Coil version 01.021.8 with extinction diode  
independent of polarity

Surface:  
galvanic zinc transparent passivated

Further details about condition can be taken from the assembly instruction 142.254 of the clutch manufacturer LINNIG Markdorf.

Montageanleitung:

1. Magnet entsprechend Betriebsanleitung des Kompressorherstellers montieren.
  2. Rotor-Baugruppe mittels Spannschraube auf Kompressorwelle nach Montageanleitung des Kupplungsherstellers LINNIG Markdorf befestigen.
- Kupplung nur für Kompressoren mit Kältemittel R134A verwenden. Bei anderen Kältemitteln fragen Sie bitte unsere Technikabteilung.

Assembly instructions:

1. Assemble the magnet according to the assembly instructions of the compressor manufacturer.
  2. Fix the rotor assembly with the central clamping screw on the compressor shaft according to the clutch manufacturer LINNIG Markdorf.
- This clutch is only for use with compressor with refrigerant R134A. In case of utilization of other refrigerant please ask our technical department.

Nicht im Lieferumfang enthalten  
Not included in delivery

Verfahrensbedingte, optische Änderungen behalten wir uns vor.  
Optical changes, conditional of manufacturing, are subject to change without notice.

<b>LINNIG®</b> <small>Schutzzeichen DIN ISO 16016 beachten! Refer to protection notice DIN ISO 16016!</small>		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768 grob	Technische Änderung vorbehalten	Material: St, Cu, geringe Mengen versch. Werkstoffe
Bearb. 04.03.13	Datum	Name	Scale: 1:1	DIN A1
Gepr. 4.3.13			E-Magnetkupplung mit Stecker E-M-clutch with connector	
Freig. 4.3.13			LA16.0174Y	
CATIAVSR19SP06			Gew.: 0,000 kg	Blatt 2 von 2 Bl.
Stand: K3				
Index	Änd.-Nr.	Name	Datum	Freigabe