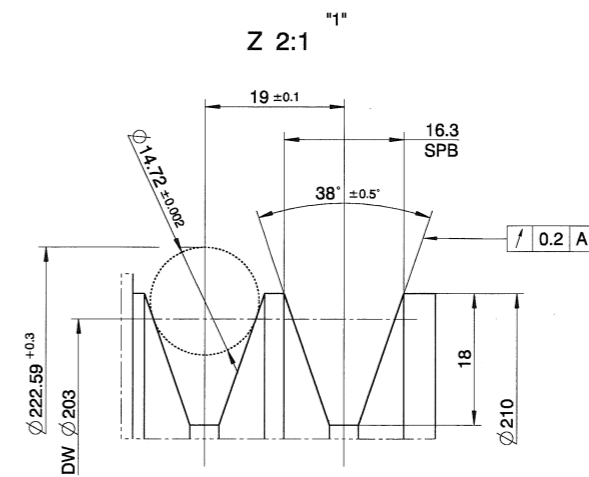
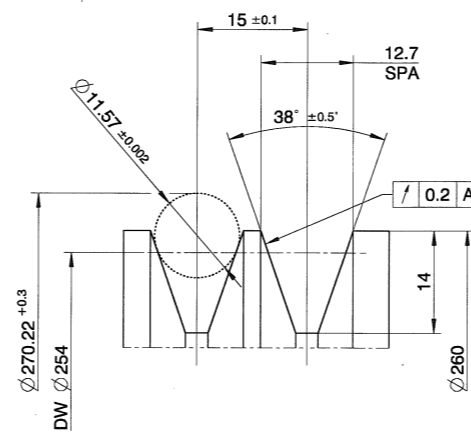
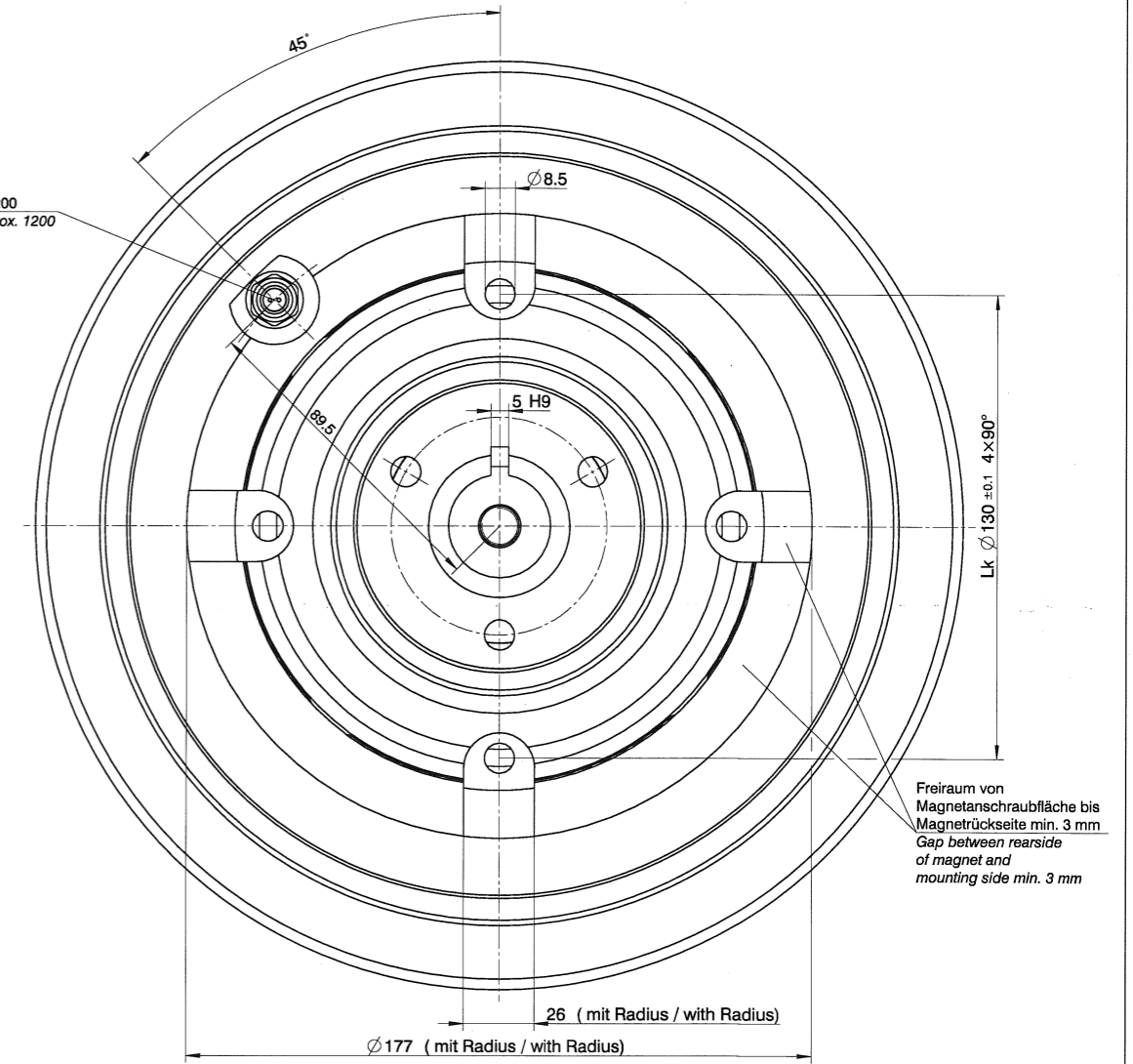


Kabellänge ca. 1200
Cable length approx. 1200



Montageanleitung:

1. Magnet entsprechend Betriebsanleitung des Kompressorherstellers montieren.
2. Rotor-Baugruppe mittels Spanschraube auf Kompressorwelle nach Montageanleitung des Kupplungsherstellers LINNIG Markdorf befestigen.

Kupplung nur für Kompressoren mit Kältemittel R134A verwenden. Bei anderen Kältemitteln fragen Sie bitte unsere Technikabteilung.

Assembly instructions:

1. Assemble the magnet according to the assembly instructions of the compressor manufacturer.
2. Fix the rotor assembly with the central clamping screw on the compressor shaft according to the clutch manufacturer LINNIG Markdorf.

This clutch is only for use with compressor with refrigerant R134A. In case of utilization of other refrigerant please ask our technical department.

----- Nicht im Lieferumfang enthalten
Not included in delivery

Verfahrensbedingte, optische Änderungen behalten wir uns vor.
Optical changes, conditional of manufacturing, are subject to change without notice.

E-Magnetkupplung für Kältemittel-Verdichterantrieb
Übertragbares Drehmoment (nach VDI 2241) 450 Nm
bei Nennspannung 24 VDC
dabei Stromaufnahme 2.5 A
Leistungsaufnahme 60 W
Widerstand 9.6 Ohm
(elektrische Daten bei Spulentemperatur von 20°C)
Zulässige Betriebsspannung 21 - 32 VDC
Magnetausführung 01.021.8 mit
polungsunabhängiger Löschiode
Oberfläche:
galvanisch Zink transparent passiviert
Weitere Angaben zur Beschaffenheit können der
Betriebsanleitung 142.254 des Kupplungsherstellers
LINNIG Markdorf entnommen werden.

Electromagnetic clutch for refrigerant compressor
Transmissible torque (acc. to VDI 2241) 450 Nm
by rated voltage 24 VDC
Current consumption of 2.5 A
Power consumption 60 W
Resistance 9.6 Ohm
(electrical data at coil temperature of 20°C)
Permissible operating voltage 21 - 32 VDC
Coil version 01.021.8 with extinction diode
independent of polarity
Surface:
galvanic zinc transparent passivated
Further details about condition can be taken from the
assembly instruction 142.254 of the clutch
manufacturer LINNIG Markdorf.

LINNIG® <small>Schutzmerkmal DIN ISO 16018 beachten! Refer to protection notice DIN ISO 16018!</small>		Masse ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768 grob	Technische Änderung vorbehalten	Material : St.Cu, geringe Mengen versch. Werkstoffe
Bearb. 20.03.12	Datum	Name	Scale : 1:1 DIN A1	
Gepr. 20.03.12		Pasqua	E-Magnetkupplung mit Kabel	
Freig. 20.03.12		Weber	E-M-clutch with cable	
CATIA/VR18SP08			LA16.0234Y	
Stand: K3			Blatt 2	
Gew.: 0,000 kg			von 2 Bl.	
1 4501	Pasqua	30.3.12	Erstausg.	Erstausg. LA16.03197
Index	Änd.-Nr.	Name	Datum	Freigabe