



Freiraum von
Magnetanschraubfläche
bis Magnetrückseite min. 3mm

Gap between rear side
of magnet and
mounting side min. 3mm

Montageanleitung:

1. Magnet entsprechend Betriebsanleitung des Kompressorherstellers montieren.
2. Rotor-Baugruppe mittels Spanschraube auf Kompressorwelle nach Montageanleitung des Kupplungsherstellers LINNIG Markdorf befestigen.
3. Riemenscheibe über die Stiftschrauben (1) schieben und mit Muttern M8 DIN 934-8 festschrauben. (Riemenscheibe und Muttern nicht im Lieferumfang enthalten)

Assembly instruction:

1. Assemble the magnet according to the assembly instruction of the compressor manufacturer.
2. Fix the rotor assembly with the central clamping screw on the compressor shaft according to the assembly instruction of the clutch manufacturer LINNIG Markdorf.
3. Slide pulley over the stud screws (1) and bolt on with nuts M8 DIN 934-8. (pulley and nuts not included in delivery)

This clutch is only for use with compressor with refrigerant R 134 A.
In case of utilization of other refrigerant please ask our technical department.

E-Magnetkupplung für Kältemittel-Verdichterantrieb mit statischem Drehmoment von 240 Nm bei Nennspannung 24 V DC dabei Stromaufnahme 2,5 A Leistungsaufnahme 60 W Widerstand 9,6 Ohm (elektrische Daten bei Spulentemperatur von 20°C) zul. Betriebsspannung 21 - 32 V DC Magnetausführung 01.021.2 ohne Löschiode	Electromagnetic clutch for refrigerant compressor drive with static torque of 240 Nm by rated voltage 24 V DC current consumption of 2,5 A power consumption 60 W resistance 9,6 Ohm (electrical data by coil temperature of 20°C) permissible operating voltage 21 - 32 V DC coil version 01.021.2 without extinction diode
Produkt erfüllt Richtlinien EMV 89/336/EG und 95/54/EG Richtlinie 73/23/EG ist nicht relevant	product conform to the directive EMV 89/336/EG and 95/54/EG directive 73/23/EG is not relevant
Oberfläche: verzinkt und gelb chromatiert	Surface: galvanized and yellow chromated
Weitere Angaben zur Beschaffenheit können der Betriebsanleitung des Kupplungsherstellers LINNIG Markdorf entnommen werden.	Other details to condition can be take from the assembly instruction of the clutch manufacturer. LINNIG Markdorf

LINNIG Markdorf	Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte nach DIN 34 vor	Technische Änderungen vorbehalten	Maße ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768-grob	Maßstab 1:1	DIN A2
				Werkst.: Stahl, Kupfer, geringe Menge versch. Werkstoffe	
		Datum 23.08.05	Name Kremer	E-Magnetkupplung mit Kabel E-M-clutch with cable	
		Gepr. 9.9.05	Wdv		
		Freig. 9.9.05	Wdv		
		29487			
		Gew.: kg		LA16.0123Y	
Index	Änderungsnummer	Datum	Name	Ers.f.Zg.	Entst. aus LA16.123Y

Kupplung nur für Kompressoren mit Kältemittel R 134 A verwenden. Bei anderen Kältemitteln fragen Sie bitte unsere Technikabteilung.