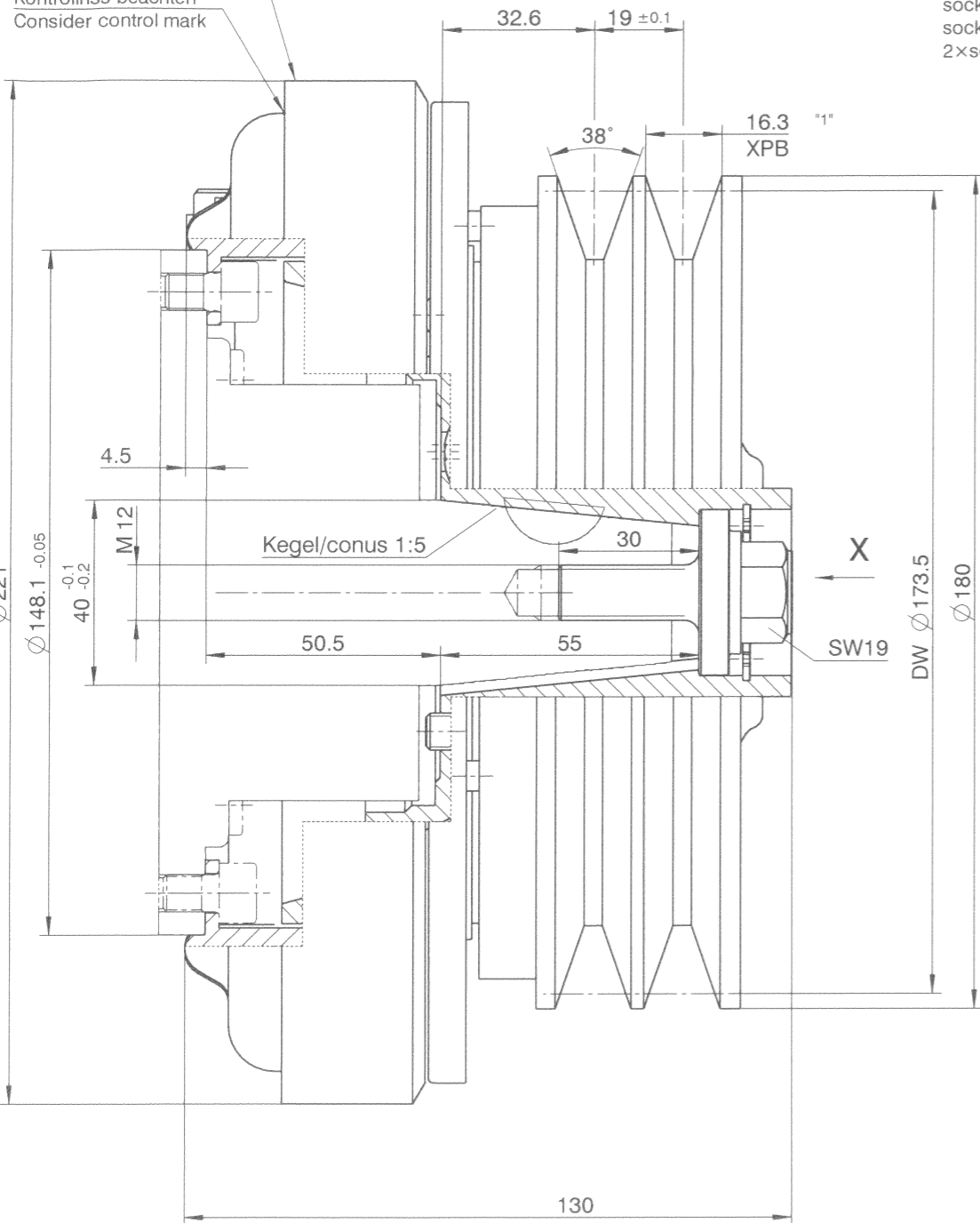


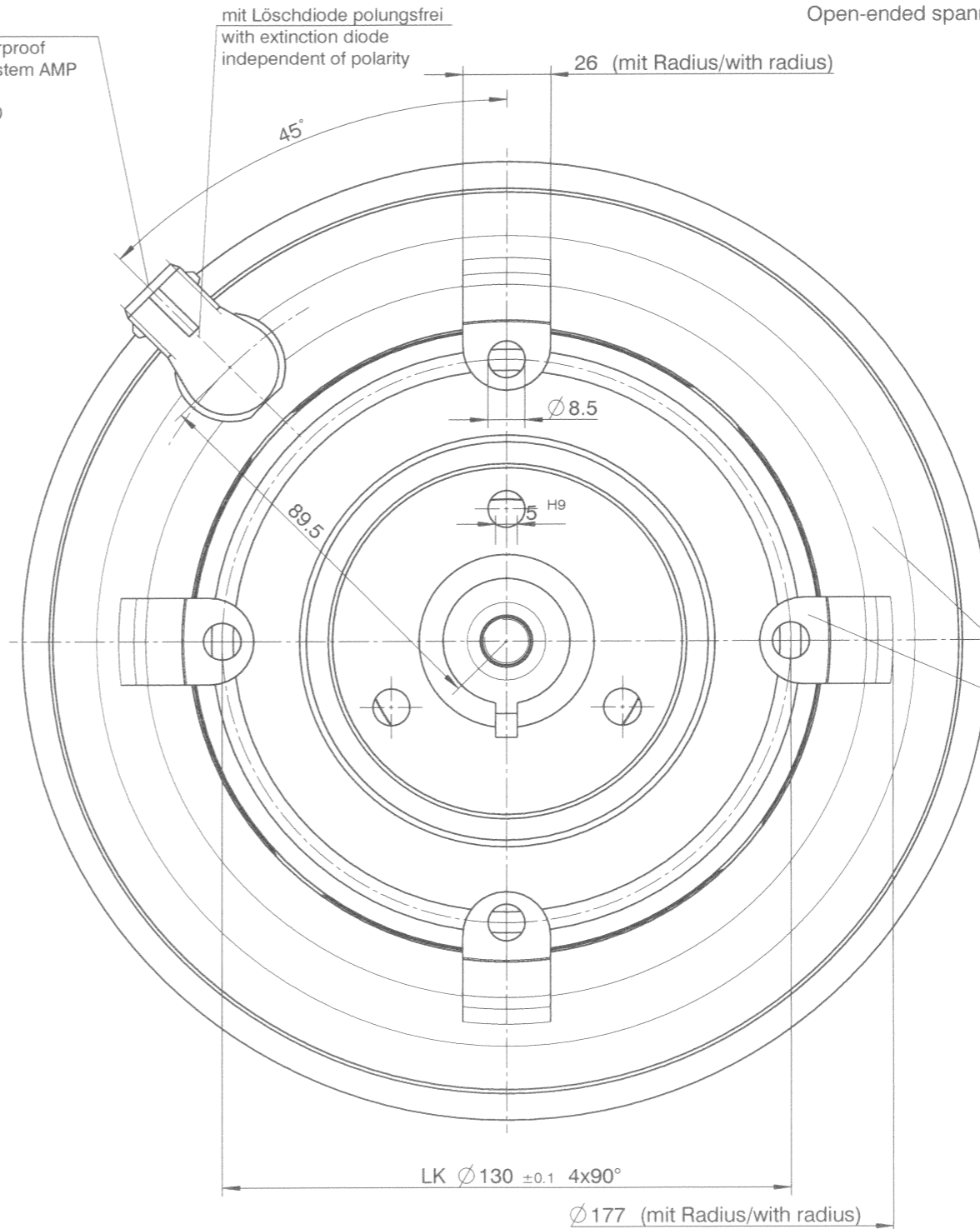
Logo, Artikel-Nr. und
Herstelldatum aufgeprägt
Logo, article no. and date
of production engraved

Kontrollriss beachten
Consider control mark



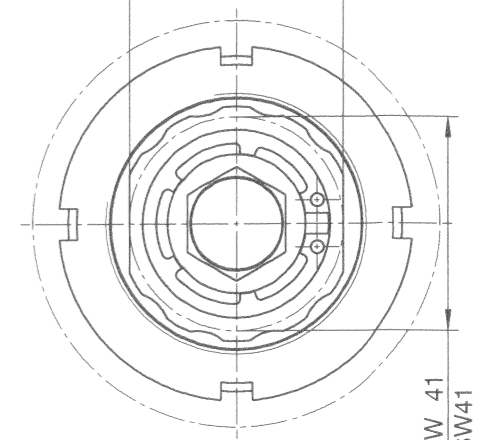
Gegenstück muss wasserdicht sein
z.B. Einzelleiterdichtungssystem AMP
Buchsengehäuse 963 040-X
Buchsenkontakt 929 930
2xDichtung 828 905-1
Counterpart must be waterproof
e.g. single lead sealing system AMP
socket housing 963 040-X
socket connection 929 930
2xsealing 828 905-1

mit Löschiode polungsfrei
with extinction diode
independent of polarity



Open-ended spanner SW41

Ansicht X
Gabelschlüssel SW 41



Freiraum von
Magnetanschraubfläche bis
Magnetrückseite min. 3 mm
Gap between rearside
of magnet and
mounting side min. 3 mm

E-Magnetkupplung für Kältemittel-Verdichterantrieb
übertragbares Drehmoment (nach VDI2241) 450 Nm
bei Nennspannung 24 V DC
dabei Stromaufnahme 2.5 A
Leistungsaufnahme 60 W
Widerstand 9.6 Ohm
(elektrische Daten bei Spulentemperatur von 20°C)
zulässige Betriebsspannung 21 - 32 V DC
Magnetausführung 01.021.8 mit
polungsunabhängiger Löschiode

Produkt erfüllt Richtlinien
EMV 89/336/EG und 95/54/EG
Richtlinie 73/23/EG ist nicht relevant

Oberfläche:
galvanisch Zink transparent passiviert

Weitere Angaben zur Beschaffenheit können der
Betriebsanleitung 142.254 des Kupplungsherstellers
LINNIG Markdorf entnommen werden.

Electromagnetic clutch for refrigerant compressor
Transmissible moment 450 Nm (VDI2241)
by rated voltage 24 V DC
Current consumption of 2.5 A
Power consumption 60 W
Resistance 9.6 Ohm
(electrical data by coil temperature of 20°C)
Permissible operating voltage 21 - 32 V DC
Coil version 01.021.8 with extinction diode
Independent of polarity

Product conform to the directive
EMV 89/336/EG and 95/54/EG.
Directive 73/23/EG is not relevant.

Surface:
galvanized and transparent passivated

Other details to condition can be take from the
assembly instruction 142.254 of the clutch
manufacturer LINNIG Markdorf.

Montageanleitung:

1. Magnet entsprechend Betriebsanleitung des Kompressorherstellers montieren.
2. Rotor-Baugruppe mittels Spanschraube auf Kompressorwelle nach Montageanleitung des Kupplungsherstellers LINNIG Markdorf befestigen.

Kupplung nur für Kompressoren mit Kältemittel R 134 A verwenden.
Bei anderen Kältemitteln fragen Sie bitte unsere Technikabteilung.

Assembly instructions:

1. Assemble the magnet according to the assembly instructions of the compressor manufacturer.
2. Fix the rotor assembly with the central clamping screw on the compressor shaft according to the clutch manufacturer LINNIG Markdorf.

This clutch is only for use with compressor with refrigerant R 134 A. In case of utilization of other refrigerant please ask our technical department.

----- nicht im Lieferumfang enthalten
not included in delivery

Verfahrensbedingte, optische
Änderungen behalten wir uns vor.

Optical changes, conditional of
manufacturing, are subject to
without notice.

LINNIG®		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768 grob	Technische Änderung vorbehalten	Material : St, Cu, geringe Menge versch. Werkstoffe
Schutzvermerk DIN ISO 16016 beachten! Refer to protection notice DIN ISO 16016!		Datum	Name	Scale : 1:1 DIN A2
		Bearb. 30.09.08	Baiker	E-Magnetkupplung mit Stecker E-M-clutch with connector
		Gepr. 29.09.08	Weber	
		Freig. 29.09.08	Weber	LA16.0262Y
		CATIAV5R14SP08		
		Stand: -	K0=Entwurf K1=Entwicklung K2=Kopie K3=Serie K4=Erstzulassung K5=Auflage	Blatt 3 von 3 Bl.
1	3687	Baiker	15.10.08	Gew.: 0,000 kg
Index	Änd.-Nr.	Name	Datum	Freigabe
				Gefert. aus Ers.f.Zg. gl.Nr.v.23.02.06 Erstst. aus LA16.262Y