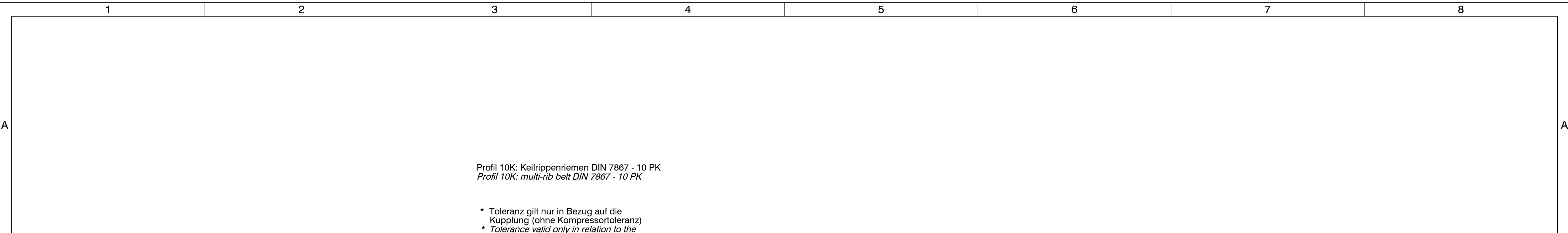
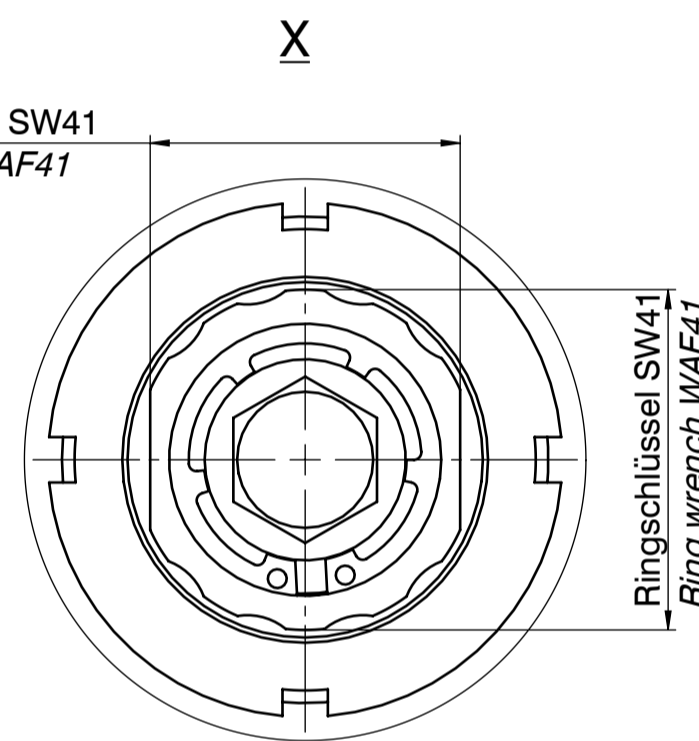


The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Creators will be held liable for the payment or damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design. (ISO 16016)



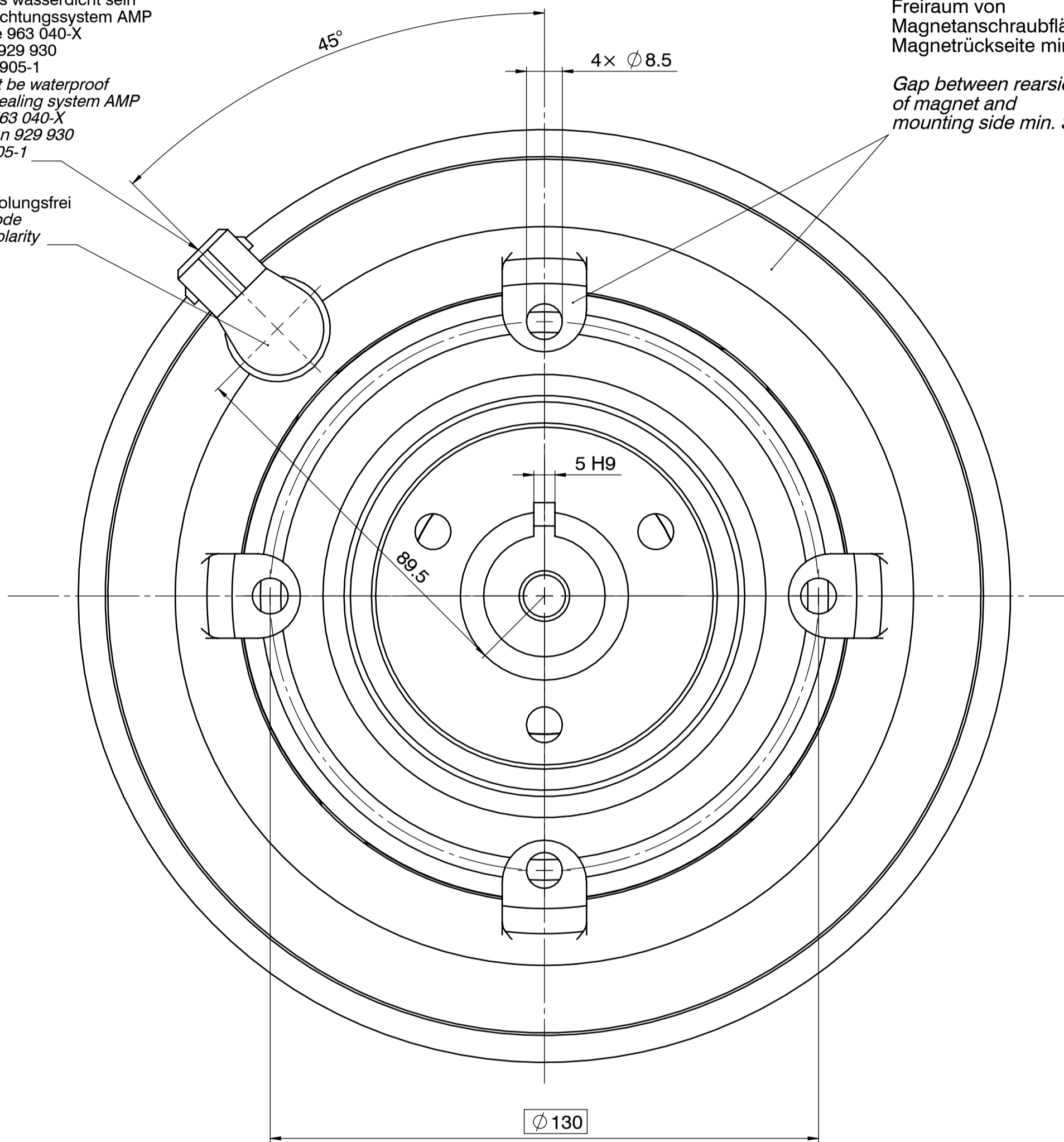
* Toleranz gilt nur in Bezug auf die Kupplung (ohne Kompressortoleranz)
 * Tolerance valid only in relation to the clutch (without compressor tolerance)



Gegenstück muss wasserdicht sein z.B. Einzeilerdichtungssystem AMP Buchsenkontakt 929 930 2x Dichtung 828 905-1 Counterpart must be waterproof e.g. single lead sealing system AMP socket housing 963 040-X socket connection 929 930 2x sealing 828 905-1

mit Löschdiode polungsfrei with extinction diode independent of polarity

Freiraum von Magnetanschraubfläche bis Magnetrückseite min. 3 mm
 Gap between rear side of magnet and mounting side min. 3 mm



Kontrollriss beachten Consider control mark
 Logo, Artikel-Nr. und Herstellungsdatum aufgeprägt Logo, article no. and date of manufacture engraved

Montageanleitung:

- Magnet entsprechend Betriebsanleitung des Kompressorherstellers montieren.
- Rotor-Baugruppe mittels Spannschraube auf Kompressorwelle nach Montageanleitung des Kupplungsherstellers LINNIG Markdorf befestigen.

Kupplung nur für Kompressoren mit Kältemittel R134A verwenden. Bei anderen Kältemitteln fragen Sie bitte unsere Technikabteilung.

Assembly instructions:

- Assemble the magnet according to the assembly instructions of the compressor manufacturer.
- Fix the rotor assembly with the central clamping screw on the compressor shaft according to the clutch manufacturer LINNIG Markdorf.

This clutch is only for use with compressor with refrigerant R134A. In case of utilization of other refrigerant please ask our technical department.

Verfahrensbedingte, optische Änderungen behalten wir uns vor.

Optical changes, conditional of manufacturing, are subject to change without notice.

Nicht im Lieferumfang enthalten Not included in delivery

* St, Cu, geringe Mengen versch. Werkstoffe

| | |
|---|---|
| E-Magnetkupplung für Kältemittel-Verdichterantrieb Übertragbares Drehmoment (nach VDI 2241) 450 Nm bei Nennspannung 24 VDC dabei Stromaufnahme 2,5 A Leistungsaufnahme 60 W Widerstand 9,6 Ohm (elektrische Daten bei Spulentemperatur von 20°C) Zulässige Betriebsspannung 21 - 32 VDC Magnetausführung 01.021.8 mit polungsunabhängiger Löschdiode | <i>Electromagnetic clutch for refrigerant compressor</i> <i>Transmissible torque (acc. to VDI 2241) 450 Nm by rate voltage 24 VDC</i> <i>Current consumption of 2.5 A</i> <i>Power consumption 60 W</i> <i>Resistance 9.6 Ohm</i> <i>(electrical data at coil temperature of 20°C)</i> <i>Permissible operating voltage 21 - 32 VDC</i> <i>Coil version 01.021.8 with extinction diode independent of polarity</i> |
| Oberfläche: galvanisch Zink transparent passiviert | <i>Surface:</i> <i>galvanic zinc transparent passivated</i> |
| Weitere Angaben zur Beschaffenheit können der Betriebsanleitung 142.254 des Kupplungsherstellers Kendrion (Markdorf) GmbH entnommen werden. | <i>Further details about condition can be taken from the operating manual 142.254 of the clutch manufacturer Kendrion (Markdorf) GmbH.</i> |

| | | | |
|--|------------------------------------|---|--|
| Technische Änderungen vorbehalten Technical changes reserved | | Scale 1:1 Size ISO A1 Material * | Made out of Calculated Weight 13.186 kg Drawing type Outline |
| Allgemeintoleranzen General tolerances ISO 2768 - cL | Tolerierung Tolerances ISO 9015 | First release Date Name | Description E-Magnetkupplung mit Stecker 10K147 |
| Oberflächenangaben Surface specifications EN ISO 1302 | Maße in mm Dimensions in mm | Drawn 07.Sep.17 SPasqual Released 07.Sep.17 MWeber | E-M-clutch with connector |
| Schutzvermerk ISO 16016 beachten! Protective note acc. to ISO 16016 to be observed! | ECN no. Date Name | Part no. LA16.0284Y | Rev. State 00 PSO |
| SolidWorks | Released | Repl. for drawing | Developed from |