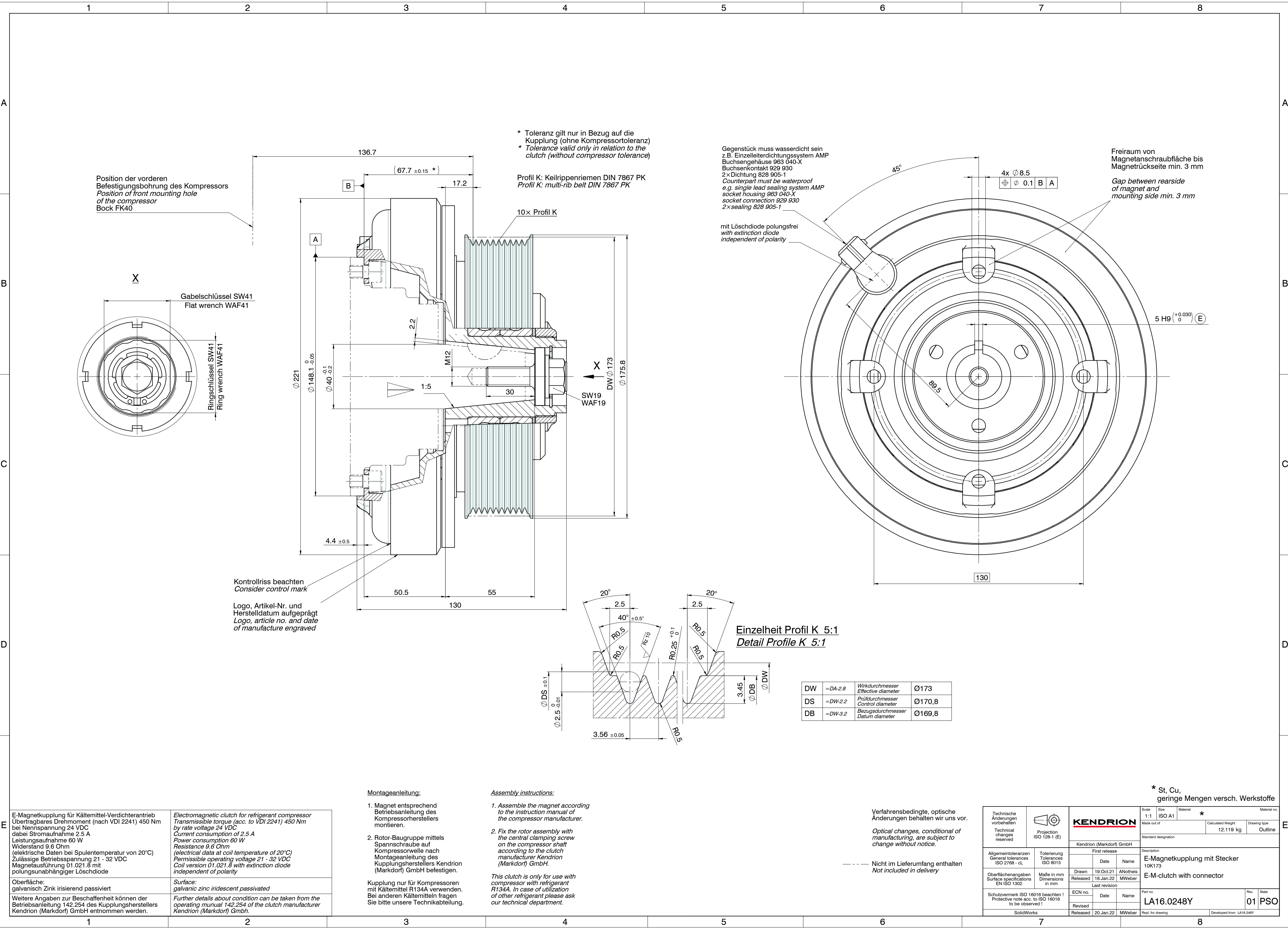
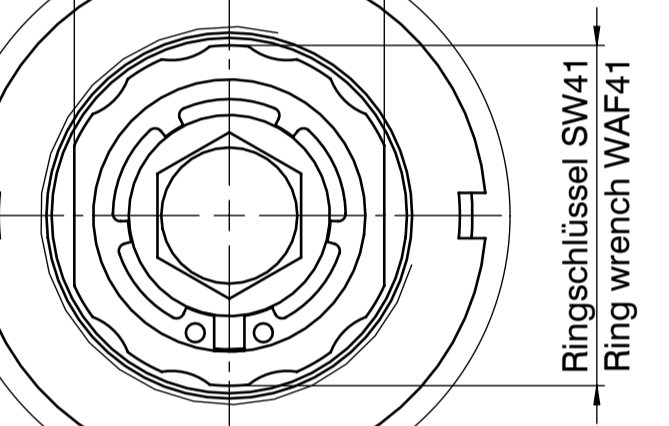


The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Creators will be held liable for the payment or damages. All rights reserved in the event of a patent, utility model or design. (ISO 16016)



Position der vorderen Befestigungsbohrung des Kompressors
Position of front mounting hole of the compressor
Bock FK40

Gabelschlüssel SW41
Flat wrench WAF41



Ringschlüssel SW41
Ring wrench WAF41

* Toleranz gilt nur in Bezug auf die Kupplung (ohne Kompressortoleranz)
* Tolerance valid only in relation to the clutch (without compressor tolerance)

Profil K: Keilrippenriemen DIN 7867 PK
Profil K: multi-rib belt DIN 7867 PK

Gegenstück muss wasserdicht sein z.B. Einzelleiterdichtungssystem AMP
Buchsenkontakt 929 930
2x Dichtung 828 905-1
Counterpart must be waterproof e.g. single lead sealing system AMP
socket connection 929 930
2x sealing 828 905-1

mit Löschiode polungsfrei
with extinction diode independent of polarity

Freiraum von Magnetanschraubfläche bis Magnetrückseite min. 3 mm
Gap between rearside of magnet and mounting side min. 3 mm

Kontrollriss beachten
Consider control mark

Logo, Artikel-Nr. und Herstellungsdatum aufgeprägt
Logo, article no. and date of manufacture engraved

Einzelheit Profil K 5:1
Detail Profile K 5:1

DW	= DA-2.8	Wirkdurchmesser Effective diameter	Ø173
DS	= DW-2.2	Prüfdurchmesser Control diameter	Ø170,8
DB	= DW-3.2	Bezugsdurchmesser Datum diameter	Ø169,8

Montageanleitung:

- Magnet entsprechend Betriebsanleitung des Kompressorherstellers montieren.
- Rotor-Baugruppe mittels Spanschraube auf Kompressorwelle nach Montageanleitung des Kupplungsherstellers Kendrion (Markdorf) GmbH befestigen.

Kupplung nur für Kompressoren mit Kältemittel R134A verwenden. Bei anderen Kältemitteln fragen Sie bitte unsere Technikabteilung.

Assembly instructions:

- Assemble the magnet according to the instruction manual of the compressor manufacturer.
- Fix the rotor assembly with the central clamping screw on the compressor shaft according to the clutch manufacturer Kendrion (Markdorf) GmbH.

This clutch is only for use with compressor with refrigerant R134A. In case of utilization of other refrigerant please ask our technical department.

Verfahrensbedingte, optische Änderungen behalten wir uns vor.
Optical changes, conditional of manufacturing, are subject to change without notice.

--- Nicht im Lieferumfang enthalten
Not included in delivery

<p>E-Magnetkupplung für Kältemittel-Verdichterantrieb Übertragbares Drehmoment (nach VDI 2241) 450 Nm bei Nennspannung 24 VDC dabei Stromaufnahme 2,5 A Leistungsaufnahme 60 W Widerstand 9,6 Ohm (elektrische Daten bei Spulentemperatur von 20°C) Zulässige Betriebsspannung 21 - 32 VDC Magnetausführung 01.021.8 mit polungsunabhängiger Löschiode</p>	<p>Electromagnetic clutch for refrigerant compressor Transmissible torque (acc. to VDI 2241) 450 Nm by rate voltage 24 VDC Current consumption of 2.5 A Power consumption 60 W Resistance 9.6 Ohm (electrical data at coil temperature of 20°C) Permissible operating voltage 21 - 32 VDC Coil version 01.021.8 with extinction diode independent of polarity</p>
<p>Oberfläche: galvanisch Zink irisiert passiviert</p>	<p>Surface: galvanic zinc iridescent passivated</p>
<p>Weitere Angaben zur Beschaffenheit können der Betriebsanleitung 142.254 des Kupplungsherstellers Kendrion (Markdorf) GmbH entnommen werden.</p>	<p>Further details about condition can be taken from the operating manual 142.254 of the clutch manufacturer Kendrion (Markdorf) GmbH.</p>

<p>Technische Änderungen vorbehalten Technical changes reserved</p>	<p>Projection ISO 128-1 (E)</p>	<p>KENDRION Kendrion (Markdorf) GmbH</p>	<p>Scale 1:1 Size ISO A1 Material *</p>	<p>Calculated Weight 12.119 kg Drawing type Outline</p>
<p>Allgemeintoleranzen General tolerances ISO 2768 - cL</p>	<p>Tolerierung Tolerances ISO 9015</p>	<p>First release Date Name</p>	<p>Description E-Magnetkupplung mit Stecker 10K173</p>	
<p>Oberflächenangaben Surface specifications EN ISO 1302</p>	<p>Maße in mm Dimensions in mm</p>	<p>Drawn 19.Oct.21 ANothels Released 18.Jan.22 MWieber Last revision</p>	<p>Description E-M-clutch with connector</p>	
<p>Schutzvermerk ISO 16016 beachten! Protective note acc. to ISO 16016 to be observed!</p>	<p>ECN no. Date Name</p>	<p>Part no. Date Name</p>	<p>Part no. Date Name</p>	<p>Rev. State 01 PSO</p>
<p>SolidWorks</p>	<p>Released 20.Jan.22 MWieber</p>	<p>Released 20.Jan.22 MWieber</p>	<p>Repl. for drawing</p>	<p>Developed from LA16.248Y</p>

* St. Cu, geringe Mengen versch. Werkstoffe