



- Montageanleitung:**
- Magnet entsprechend Betriebsanleitung des Kompressorherstellers montieren.
 - Rotor-Baugruppe mittels Spanschraube auf Kompressorwelle nach Montageanleitung des Kupplungsherstellers LINNIG Markdorf befestigen.

- Assembly instruction:**
- Assemble the magnet according to the assembly instruction of the compressor manufacturer.
 - Fix the rotor assembly with the central clamping screw on the compressor shaft according to the assembly instruction of the clutch manufacturer LINNIG Markdorf.

Kupplung nur für Kompressoren mit Kältemittel R 134 A verwenden. Bei anderen Kältemitteln fragen Sie bitte unsere Technikabteilung.

This clutch is only for use with compressor with refrigerant R 134 A. In case of utilization of other refrigerant please ask our technical department.

E-Magnetkupplung für Kältemittel-Verdichterantrieb mit statischem Drehmoment von 240 Nm bei Nennspannung 24 V DC dabei Stromaufnahme 2.5 A Leistungsaufnahme 60W Widerstand 9.6 Ohm (elektrische Daten bei Spulentemperatur von 20°C) zul. Betriebsspannung 21 - 32 V DC Magnetausführung 01.021.8 mit polungsunabhängiger Löschiode	Electromagnetic clutch for refrigerant compressor drive with static torque of 240 Nm by rated voltage 24 V DC current consumption of 2.5 A power consumption 60 W resistance 9.6 Ohm (electrical data by coil temperature of 20°C) permissible operating voltage 21 - 32 V DC coil version 01.021.8 with extinction diode independent of polarity
Produkt erfüllt Richtlinien EMV 89/336/EG und 95/54/EG Richtlinie 73/23/EG ist nicht relevant	product conform to the directive EMV 89/336/EG and 95/54/EG directive 73/23/EG is not relevant
Oberfläche: verzinkt und gelb chromatiert	Surface: galvanized and yellow chromated
Weitere Angaben zur Beschaffenheit können der Betriebsanleitung des Kupplungsherstellers LINNIG Markdorf entnommen werden.	Other details to condition can be take from the assembly instruction of the clutch manufacturer. LINNIG Markdorf

LINNIG Markdorf		Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte nach DIN 34 vor	Technische Änderungen vorbehalten	Maße ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768 grob	Maßstab 1:1	DIN A2																
<table border="1"> <tr> <td>Bearb.</td> <td>29.08.05</td> <td>Name</td> <td>Kremer</td> </tr> <tr> <td>Gepr.</td> <td>9.9.05</td> <td>Name</td> <td>Chlor</td> </tr> <tr> <td>Freig.</td> <td>9.9.05</td> <td>Name</td> <td>Chlor</td> </tr> <tr> <td colspan="4">29517</td> </tr> </table>					Bearb.	29.08.05	Name	Kremer	Gepr.	9.9.05	Name	Chlor	Freig.	9.9.05	Name	Chlor	29517				Werkst.: Stahl, Kupfer, geringe Menge versch. Werkstoffe	
Bearb.	29.08.05	Name	Kremer																			
Gepr.	9.9.05	Name	Chlor																			
Freig.	9.9.05	Name	Chlor																			
29517																						
Gew.: kg					LA16.0129Y																	
Index, Änderungsnummer, Datum, Name					Ers.f.Zg. Entst.aus LA16.129Y																	