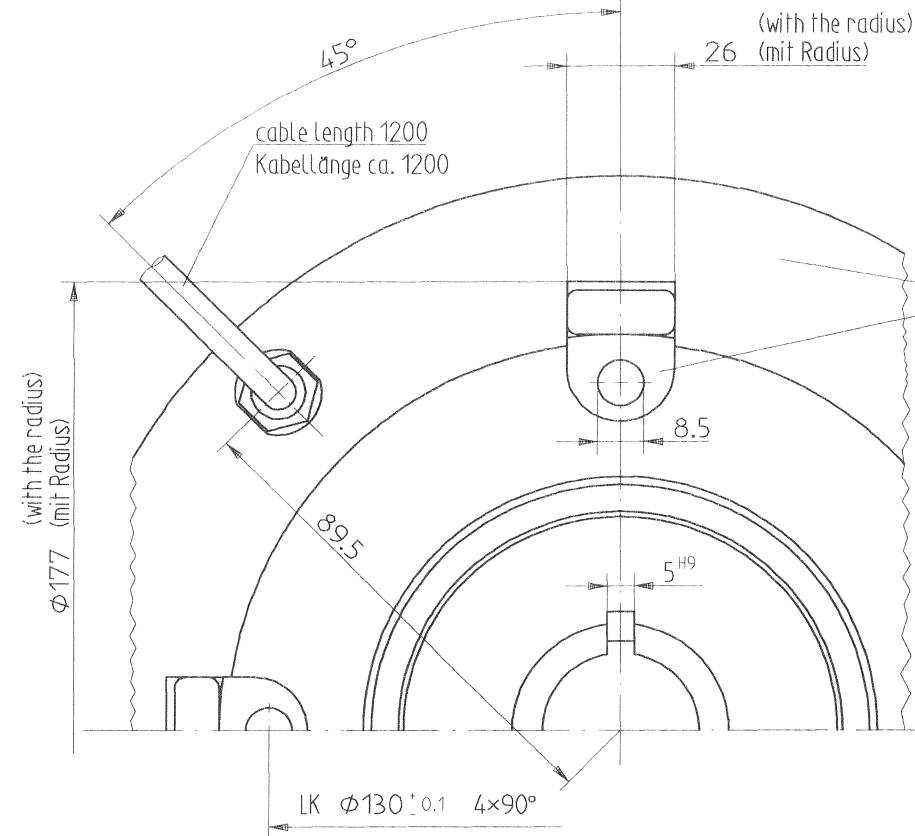
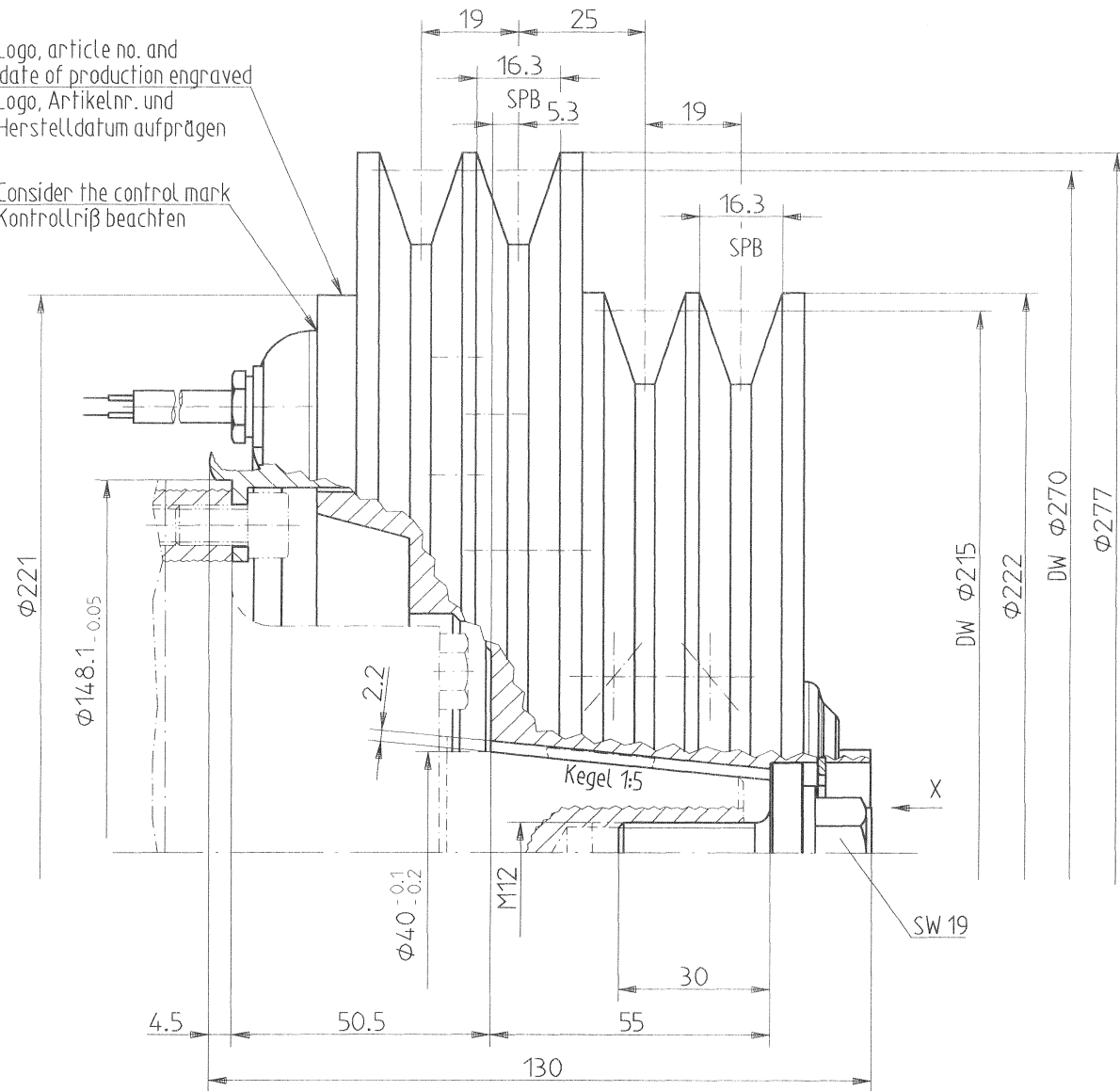
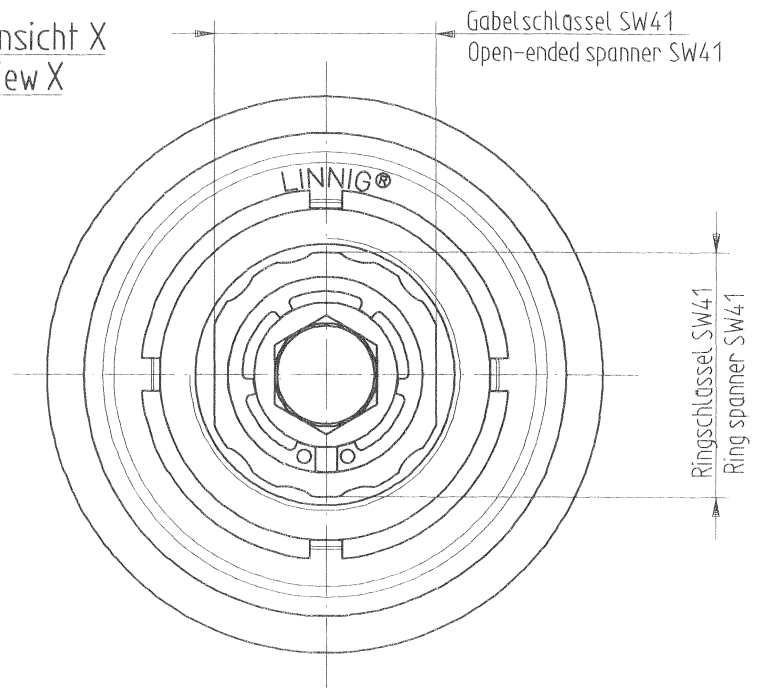


3" Logo, article no. and date of production engraved
 2" Logo, Artikelnr. und Herstellungsdatum aufprägen

Consider the control mark
 Kontrollriß beachten



Ansicht X
 View X



Freiraum von Magnetanschraubfläche bis Magnetrückseite min. 3mm
 Gap between rear side of magnet and mounting side min. 3mm

Montageanleitung:

1. Magnet entsprechend Betriebsanleitung des Kompressorherstellers montieren.
2. Rotor-Baugruppe mittels Spanschraube auf Kompressorwelle nach Montageanleitung des Kupplungsherstellers LINNIG Markdorf befestigen.

Assembly instruction:

1. Assemble the magnet according to the assembly instruction of the compressor manufacturer.
2. Fix the rotor assembly with the central clamping screw on the compressor shaft according to the assembly instruction of the clutch manufacturer LINNIG Markdorf.

Kupplung nur für Kompressoren mit Kältemittel R 134 A verwenden. Bei anderen Kältemitteln fragen Sie bitte unsere Technikabteilung.

This clutch is only for use with compressor with refrigerant R 134 A. In case of utilization of other refrigerant please ask our technical department.

E-Magnetkupplung für Kältemittel-Verdichterantrieb übertragbares Drehmoment (nach VDI 2241) 450 Nm bei Nennspannung 24V DC dabei Stromaufnahme 2.5 A Leistungsaufnahme 60W Widerstand 9.6 Ohm (elektrische Daten bei Spulentemperatur von 20°C) zul. Betriebsspannung 21-32 V DC Magnetausführung 01.021.2 ohne Löschiode

Electromagnetic clutch for refrigerant compressor drive transmissible moment 450 Nm (VDI 2241) by rated voltage 24 VDC current consumption of 2.5 A power consumption 60 W resistance 9.6 Ohm (electrical data by coil temperature of 20°C) permissible operating voltage 21-32 V DC coil version 01.021.2 without extinction diode

Verfahrensbedingte, optische Änderungen behalten wir uns vor.

Optical changes, conditional of manufacturing, are subject to without notice.

Produkt erfüllt Richtlinien EMV 89/336/EG und 95/54/EG Richtlinie 73/23/EG ist nicht relevant

product conform to the directive EMV 89/336/EG and 95/54/EG directive 73/23/EG is not relevant

Oberfläche: galvanisch Zink transparent passiviert

Surface: galvanized and transparent passivated

Weitere Angaben zur Beschaffenheit können der Betriebsanleitung des Kupplungsherstellers LINNIG Markdorf entnommen werden.

Other details to condition can be take from the assembly instruction of the clutch manufacturer. LINNIG Markdorf

LINNIG Markdorf		Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte nach DIN 34 vor		Technische Änderungen vorbehalten		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768 grob		Maßstab 1:1		DIN A2	
3	3401	25.Jun.2007	Kre		Datum	Name		Werkst.: Stahl, Kupfer, geringe Menge versch. Werkstoffe			
2	3237	18.Aug.2006	Kre	Bearb.	17.10.05	Kremer					
1	3160	20.Mar.2006	Kre	Gepr.	17.10.05	Lieber					
				Freig.		17.10.05		Gew.: 18.860 kg		LA16.0251Y	
Index										Blatt	