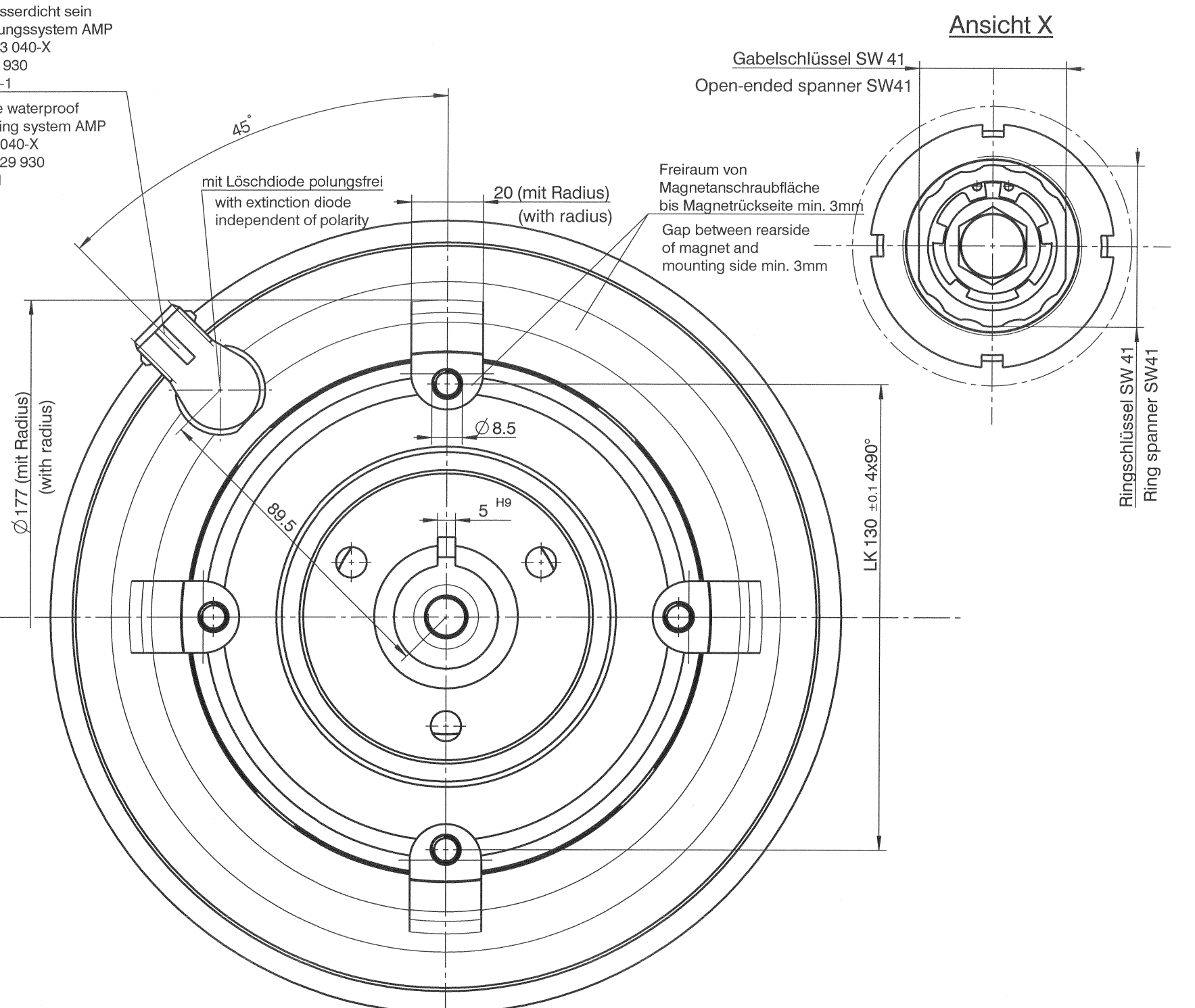
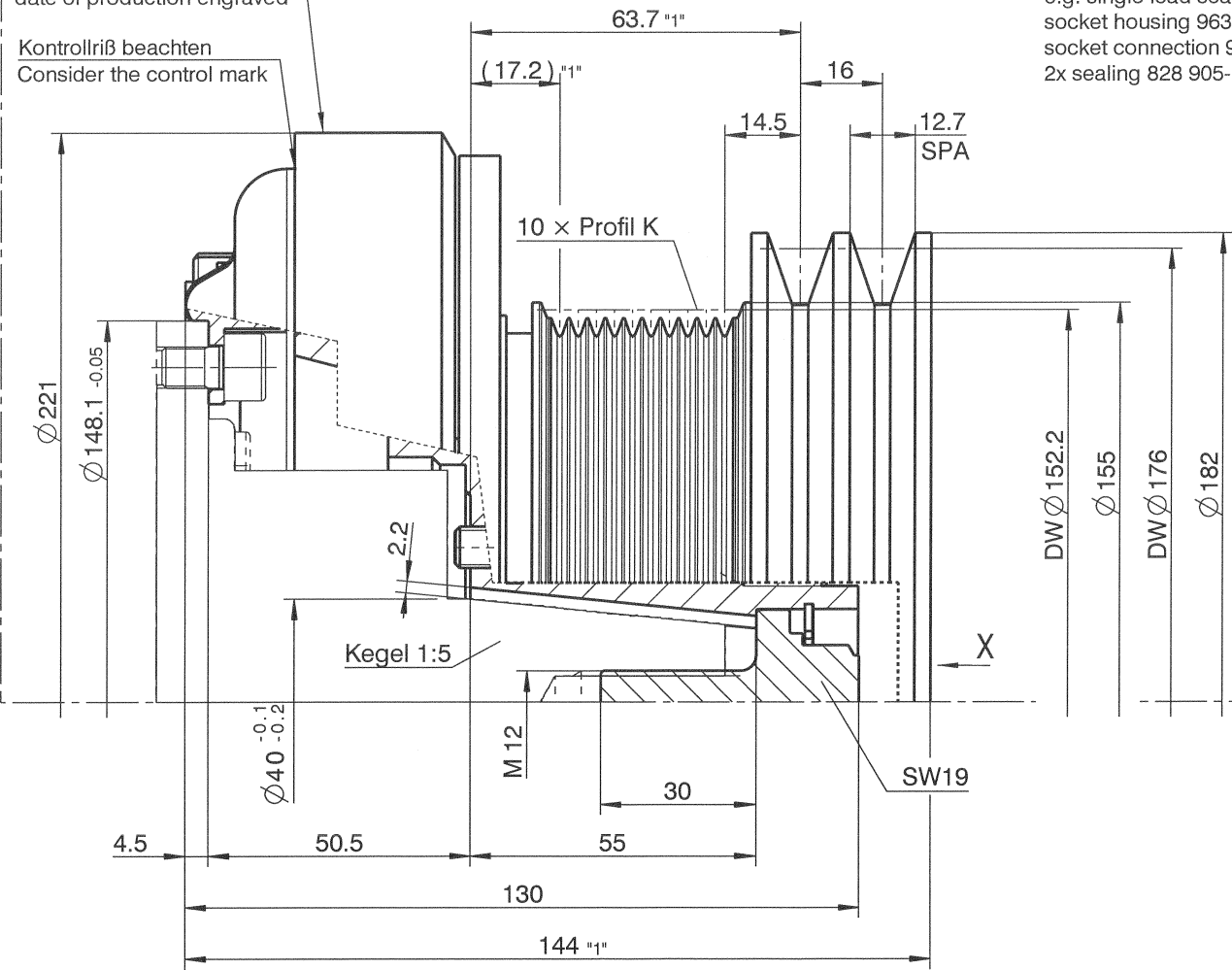


Logo, Artikelnr. und Herstelldatum aufprägen
 Logo, article no. and date of production engraved
 Kontrollriß beachten
 Consider the control mark

Profil 10 K: Keilrippenriemen DIN 7867 - 10 PK
 Profil 10 K: multi-rib belt DIN 7867 - 10 PK

Gegenstück muß wasserdicht sein
 z.B. Einzelleiterdichtungssystem AMP
 Buchsengehäuse 963 040-X
 Buchsenkontakt 929 930
 2x Dichtung 828 905-1
 Counterpart must be waterproof
 e.g. single lead sealing system AMP
 socket housing 963 040-X
 socket connection 929 930
 2x sealing 828 905-1



Ansicht X

Gabelschlüssel SW 41
 Open-ended spanner SW41

Ringschlüssel SW 41
 Ring spanner SW41

E-Magnetkupplung für Kältemittel-Verdichterantrieb
 übertragbares Drehmoment (nach VDI2241) 450Nm
 bei Nennspannung 24 V DC
 dabei Stromaufnahme 2,5 A
 Leistungsaufnahme 60 W
 Widerstand 9,6 Ohm
 (elektrische Daten bei Spulentemperatur von 20°)
 zul. Betriebsspannung 21-32 V DC
 Magnetausführung 01.021.8 mit polungsunabhängiger
 Löschdiode

Electromagnetic clutch for refrigerant
 compressor
 transmissible moment 450Nm (VDI2241)
 by rated voltage 24 V DC
 current consumption of 2,5 A
 power consumption 60 W
 resistance 9,6 Ohm
 (electrical data by coil temperature of 20°C)
 permissible operating voltage 21-32 V DC
 coil version 01.021.8 with extinction diode
 independent of polarity

Montageanleitung:

1. Magnet entsprechend Betriebsanleitung des Kompressorherstellers montieren.
2. Rotor-Baugruppe mittels Spanschraube auf Kompressorwelle nach Montageanleitung des Kupplungsherstellers LINNIG Markdorf befestigen.

Assembly instructions:

1. Assemble the magnet according to the assembly instructions of the compressor manufacturer.
2. Fix the rotor assembly with the central clamping screw on the compressor shaft according to the clutch manufacturer LINNIG Markdorf.

Verfahrensbedingte, optische Änderungen behalten wir uns vor.

Optical changes, conditional of manufacturing, are subject to without notice.

Produkt erfüllt Richtlinien EMV 89/336/EG und 95/54/EG
 Richtlinie 73/23/EG ist nicht relevant

product conform to the directive EMV 89/336/EG and 95/54/EG
 directive 73/23/EG is not relevant

Oberfläche: galvanisch Zink transparent passiviert

Surface: galvanized and transparent passivated

Weitere Angaben zur Beschaffenheit können der Betriebsanleitung 142.254 des Kupplungsherstellers LINNIG Markdorf entnommen werden.

Other details to condition can be take from the assembly instruction 142.254 of the clutch manufacturer LINNIG Markdorf.

Kupplung nur für Kompressoren mit Kältemittel R 134 A verwenden.
 Bei anderen Kältemitteln fragen Sie bitte unsere Technikabteilung.

This clutch is only for use with compressor with refrigerant R 134 A. In case of utilization of other refrigerant please ask our technical department.

		<small>Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte nach DIN 34 vor</small>		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768 grob	Technische Änderung vorbehalten	Maßstab : 1:1	DIN A2
1 3421 Kremer 19.07.07		Datum Name Bearb. 06.06.07 Kremer Gepr. 06.06.07 Weber Freig. 19.07.07 Weber		CATIAV5R14SP06 Stand:		Werkstoff : St, Cu, geringe Menge versch. Werkstoffe	
Gew.: kg		E-Magnetkupplung mit Stecker E-M-clutch with connector		LA16.0293Y		Blatt 3 von 3 Bl.	
Index Änd.-Nr. Name Datum Freigabe		Ers.f.Zg.		Entst. aus LA16.082Y			