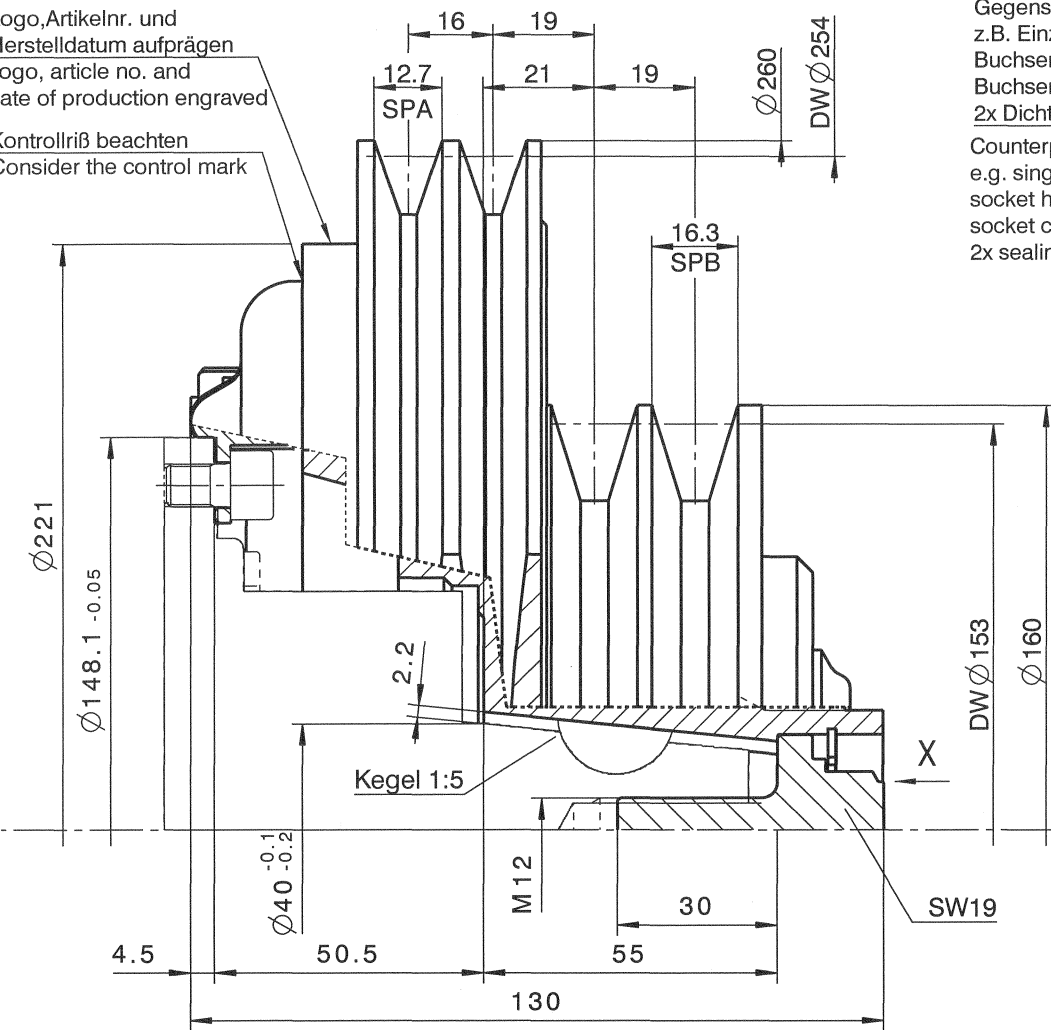
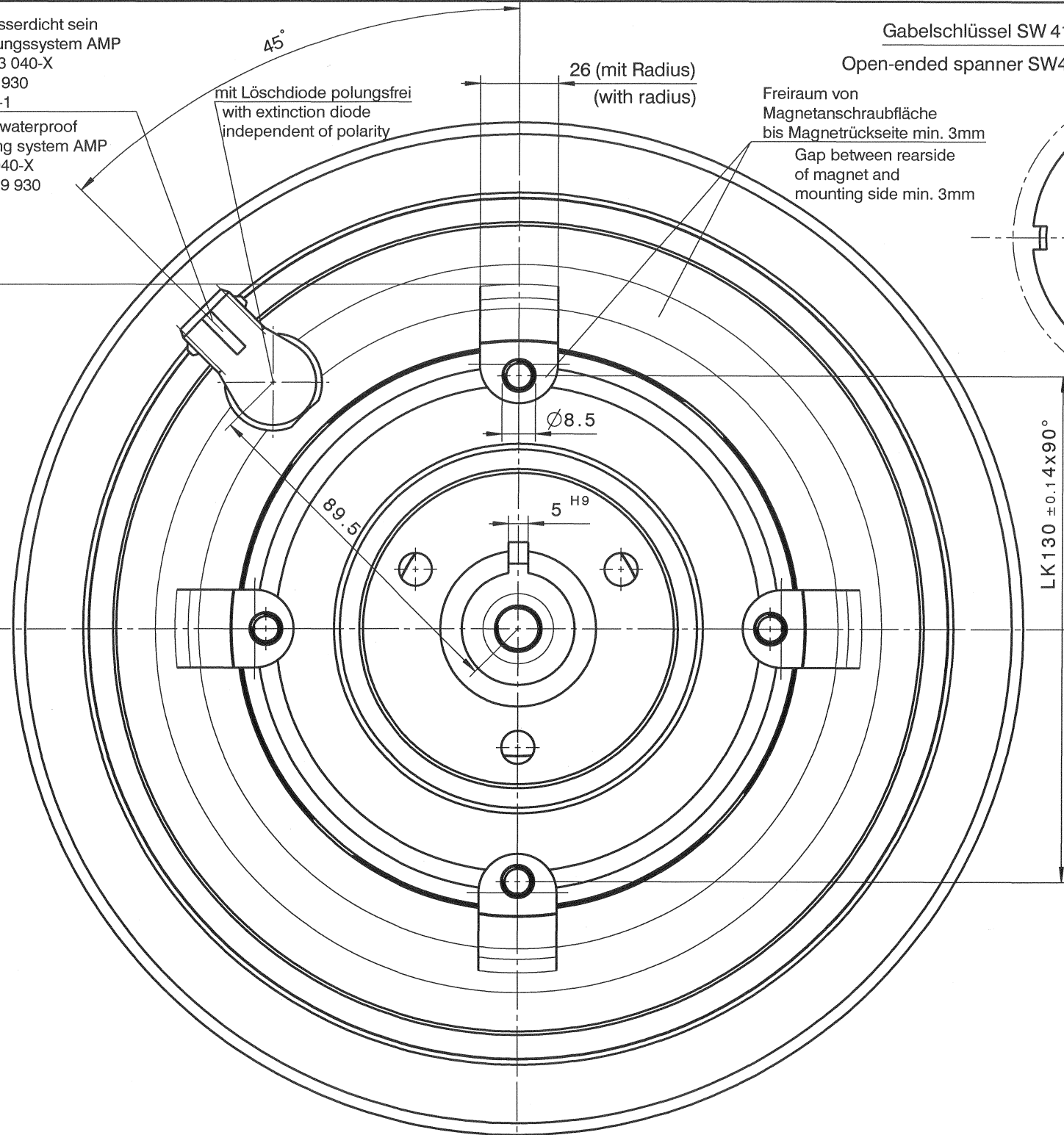


Logo, Artikelnr. und
Herstelldatum aufprägen
Logo, article no. and
date of production engraved
Kontrollriß beachten
Consider the control mark



Gegenstück muß wasserdicht sein
z.B. Einzelleiterdichtungssystem AMP
Buchsengehäuse 963 040-X
Buchsenkontakt 929 930
2x Dichtung 828 905-1
Counterpart must be waterproof
e.g. single lead sealing system AMP
socket housing 963 040-X
socket connection 929 930
2x sealing 828 905-1

Ø177 (mit Radius)
(with radius)

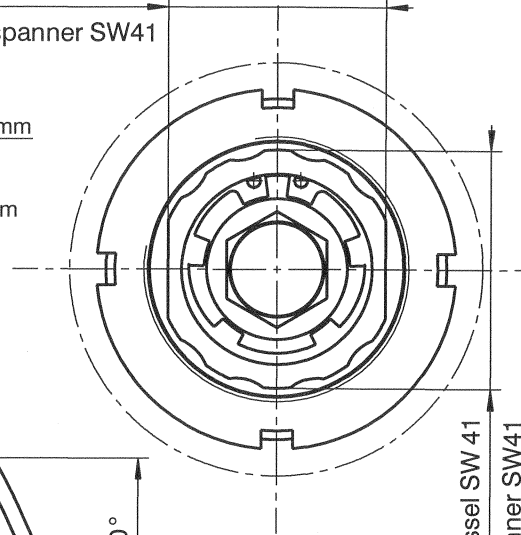


Gabelschlüssel SW 41

Ansicht X

Open-ended spanner SW41

Freiraum von
Magnetanschraubfläche
bis Magnetrückseite min. 3mm
Gap between rear side
of magnet and
mounting side min. 3mm



Ringschlüssel SW 41
Ring spanner SW41

LK130 ± 0.14 x 90°

E-Magnetkupplung für Kältemittel-Verdichterantrieb
übertragbares Drehmoment (nach VDI2241) 450Nm
bei Nennspannung 24 V DC
dabei Stromaufnahme 2,5 A
Leistungsaufnahme 60 W
Widerstand 9,6 Ohm
(elektrische Daten bei Spulentemperatur von 20°)
zul. Betriebsspannung 21-32 V DC
Magnetausführung 01.021.8 mit polungsunabhängiger
Löschdiode

Produkt erfüllt Richtlinien
EMV 89/336/EG und 95/54/EG
Richtlinie 73/23/EG ist nicht relevant

Oberfläche:
galvanisch Zink transparent passiviert

Weitere Angaben zur Beschaffenheit können der
Betriebsanleitung 142.254 des Kupplungsherstellers
LINNIG Markdorf entnommen werden.

Electromagnetic clutch for refrigerant
compressor
transmissible moment 450Nm (VDI2241)
by rated voltage 24 V DC
current consumption of 2,5 A
power consumption 60 W
resistance 9,6 Ohm
(electrical data by coil temperature of 20°C)
permissible operating voltage 21-32 V DC
coil version 01.021.8 with extinction diode
independent of polarity

product conform to the directive
EMV 89/336/EG and 95/54/EG
directive 73/23/EG is not relevant

Surface:
galvanized and transparent passivated

Other details to condition can be take from the
assembly instruction 142.254 of the clutch
manufacturer LINNIG Markdorf.

Montageanleitung:

1. Magnet entsprechend Betriebsanleitung des Kompressorherstellers montieren.
2. Rotor-Baugruppe mittels Spanschraube auf Kompressorwelle nach Montageanleitung des Kupplungsherstellers LINNIG Markdorf befestigen.

Kupplung nur für Kompressoren mit Kältemittel R 134 A verwenden. Bei anderen Kältemitteln fragen Sie bitte unsere Technikabteilung.

Assembly instructions:

1. Assemble the magnet according to the assembly instructions of the compressor manufacturer.
2. Fix the rotor assembly with the central clamping screw on the compressor shaft according to the clutch manufacturer LINNIG Markdorf.

This clutch is only for use with compressor with refrigerant R 134 A. In case of utilization of other refrigerant please ask our technical department.

Verfahrensbedingte, optische Änderungen behalten wir uns vor.
Optical changes, conditional of manufacturing, are subject to without notice.

		Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte nach DIN 34 vor		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768 grob		Technische Änderung vorbehalten		Maßstab : 1:1		DIN A2	
								Werkstoff : St, Cu, geringe Menge versch. Werkstoffe			
								E-Magnetkupplung mit Stecker E-M-clutch with connector			
								Gew.: kg		Blatt 3 von 3 Bl.	
								LA16.0207Y		Entst. aus LA16.0258Y	
Index	Änd.-Nr.	Name	Datum	Freigabe							