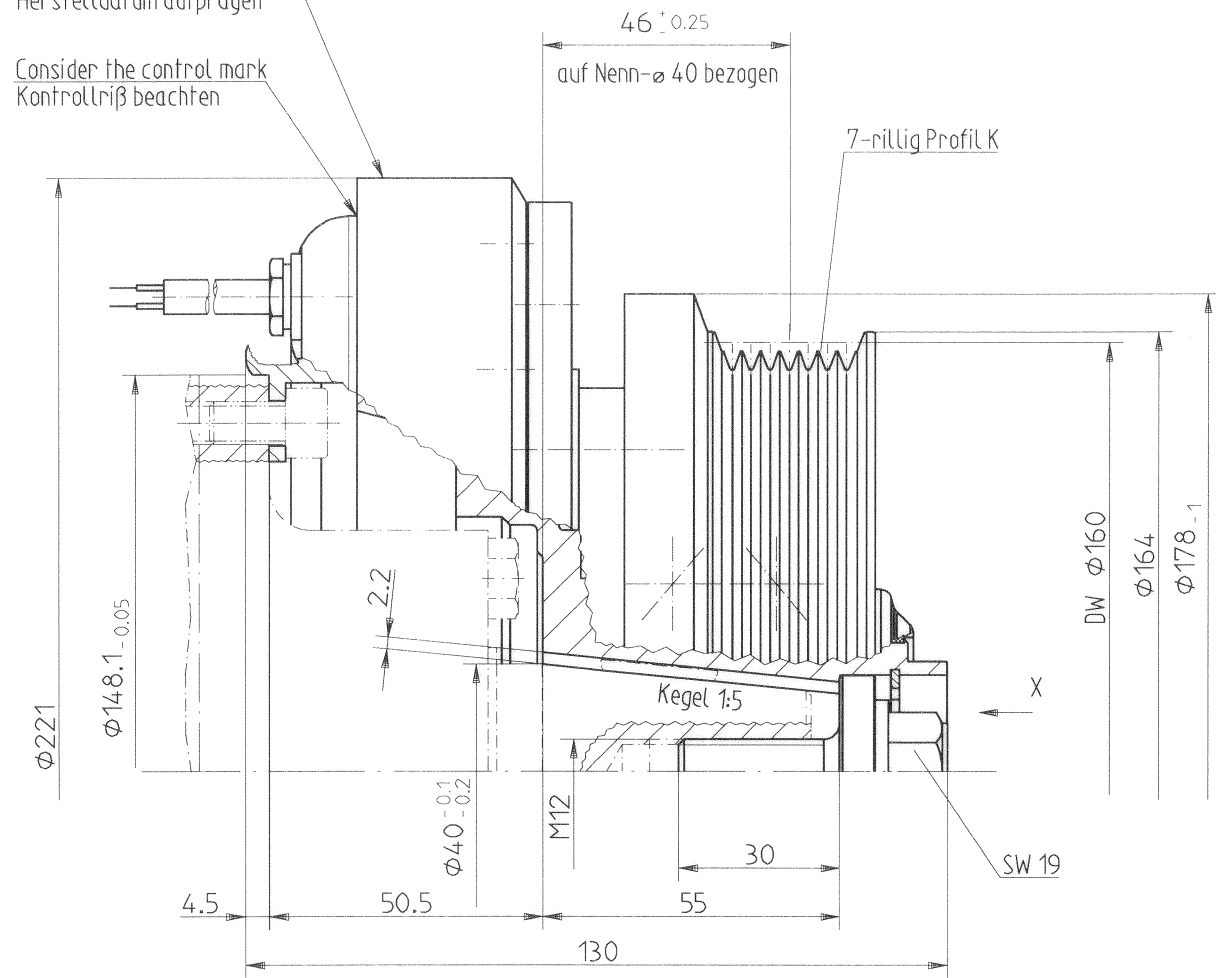
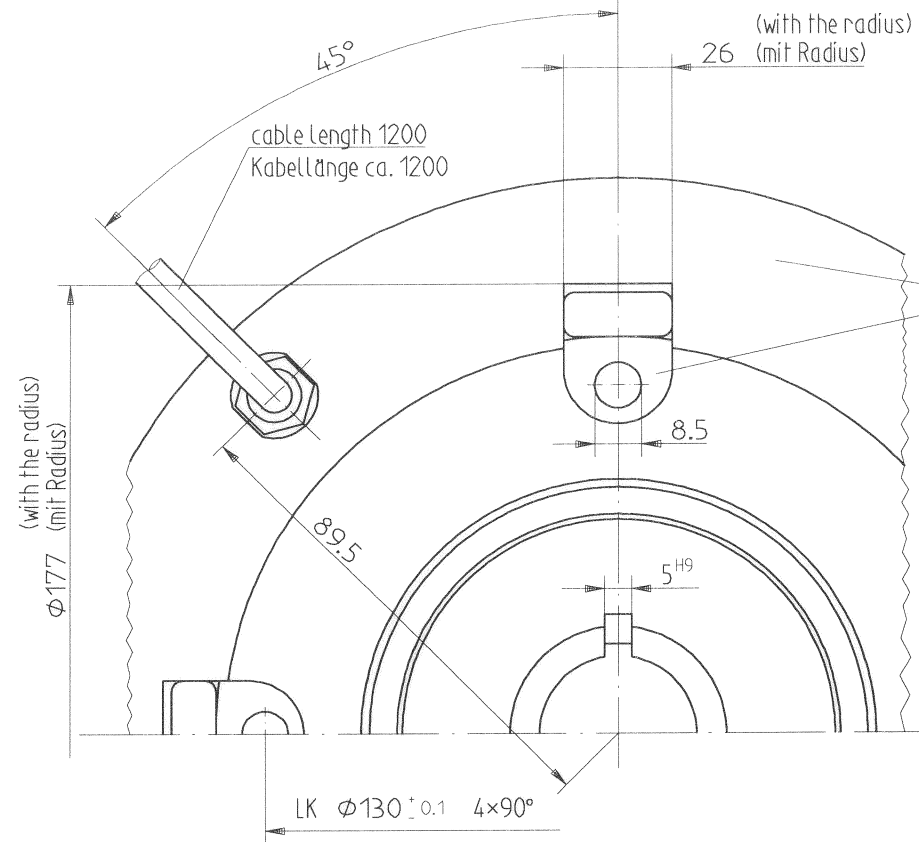


Logo, article no. and date of production engraved
Logo, Artikelnr. und Herstelldatum aufprägen

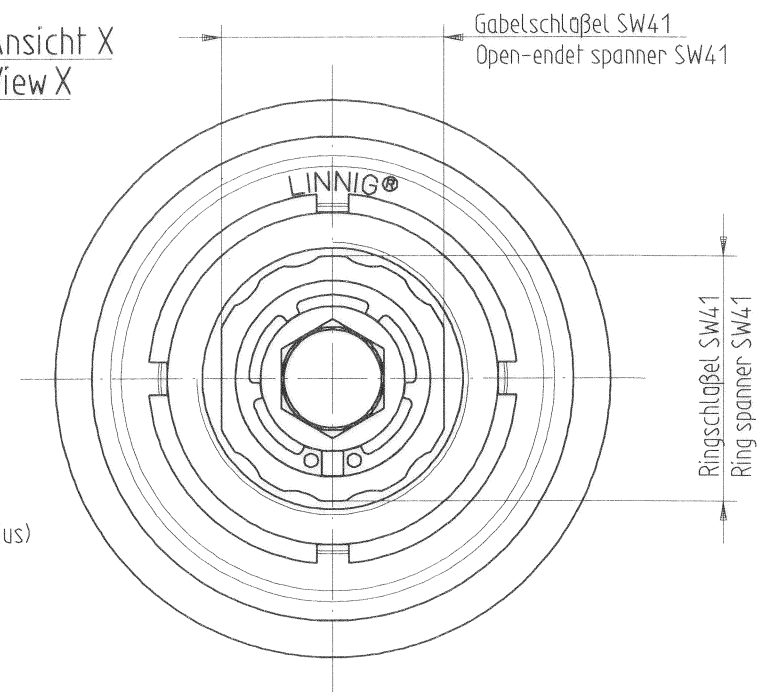
Consider the control mark
Kontrollriß beachten



Profil 7K: Keilrippenriemen DIN7867 - 7PK
Profil 7K: multi-rib belt DIN7867 - 7PK



Ansicht X
View X



Freiraum von
Magnetanschraubfläche
bis Magnetrückseite min. 3mm

Gap between rear side
of magnet and
mounting side min. 3mm

Montageanleitung:

1. Magnet entsprechend Betriebsanleitung des Kompressorherstellers montieren.
2. Rotor-Baugruppe mittels Spanschraube auf Kompressorwelle nach Montageanleitung des Kupplungsherstellers LINNIG Markdorf befestigen.

Assembly instruction:

1. Assemble the magnet according to the assembly instruction of the compressor manufacturer.
2. Fix the rotor assembly with the central clamping screw on the compressor shaft according to the assembly instruction of the clutch manufacturer LINNIG Markdorf.

Kupplung nur für Kompressoren mit Kältemittel R 134 A verwenden. Bei anderen Kältemitteln fragen Sie bitte unsere Technikabteilung.

This clutch is only for use with compressor with refrigerant R 134 A. In case of utilization of other refrigerant please ask our technical department.

E-Magnetkupplung für Kältemittel-Verdichterantrieb mit statischem Drehmoment von 240 Nm bei Nennspannung 24V DC dabei Stromaufnahme 2.5 A Leistungsaufnahme 60W Widerstand 9.6 Ohm (elektrische Daten bei Spulentemperatur von 20°C) zul. Betriebsspannung 21 - 32 V DC Magnetausführung 01.021.2 ohne Löschiode

Electromagnetic clutch for refrigerant compressor drive with static torque of 240 Nm by rated voltage 24 VDC current consumption of 2.5 A power consumption 60 W resistance 9.6 Ohm (electrical data by coil temperature of 20°C) permissible operating voltage 21 - 32 V DC coil version 01.021.2 without extinction diode

Produkt erfüllt Richtlinien EMV 89/336/EG und 95/54/EG Richtlinie 73/23/EG ist nicht relevant

product conform to the directive EMV 89/336/EG and 95/54/EG directive 73/23/EG is not relevant

Oberfläche: verzinkt und gelb chromatiert

Surface: galvanized and yellow chromated

Weitere Angaben zur Beschaffenheit können der Betriebsanleitung des Kupplungsherstellers LINNIG Markdorf entnommen werden.

Other details to condition can be take from the assembly instruction of the clutch manufacturer. LINNIG Markdorf

LINNIG
Markdorf

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte nach DIN 34 vor

Technische Änderungen vorbehalten

Maße ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768 gmb

Maßstab 1:1 DIN A2

Werkst.: Stahl, Kupfer, geringe Menge versch. Werkstoffe

Bearb.	17.08.05	Kremer
Gepr.	17.8.05	Wolter
Freig.	17.8.05	Wolter
29470		

Gew.: kg

LA16.0114Y

Blatt

Index Änderungsnummer Datum Name

Ersf.Zg. Entst. aus LA16.114Y