

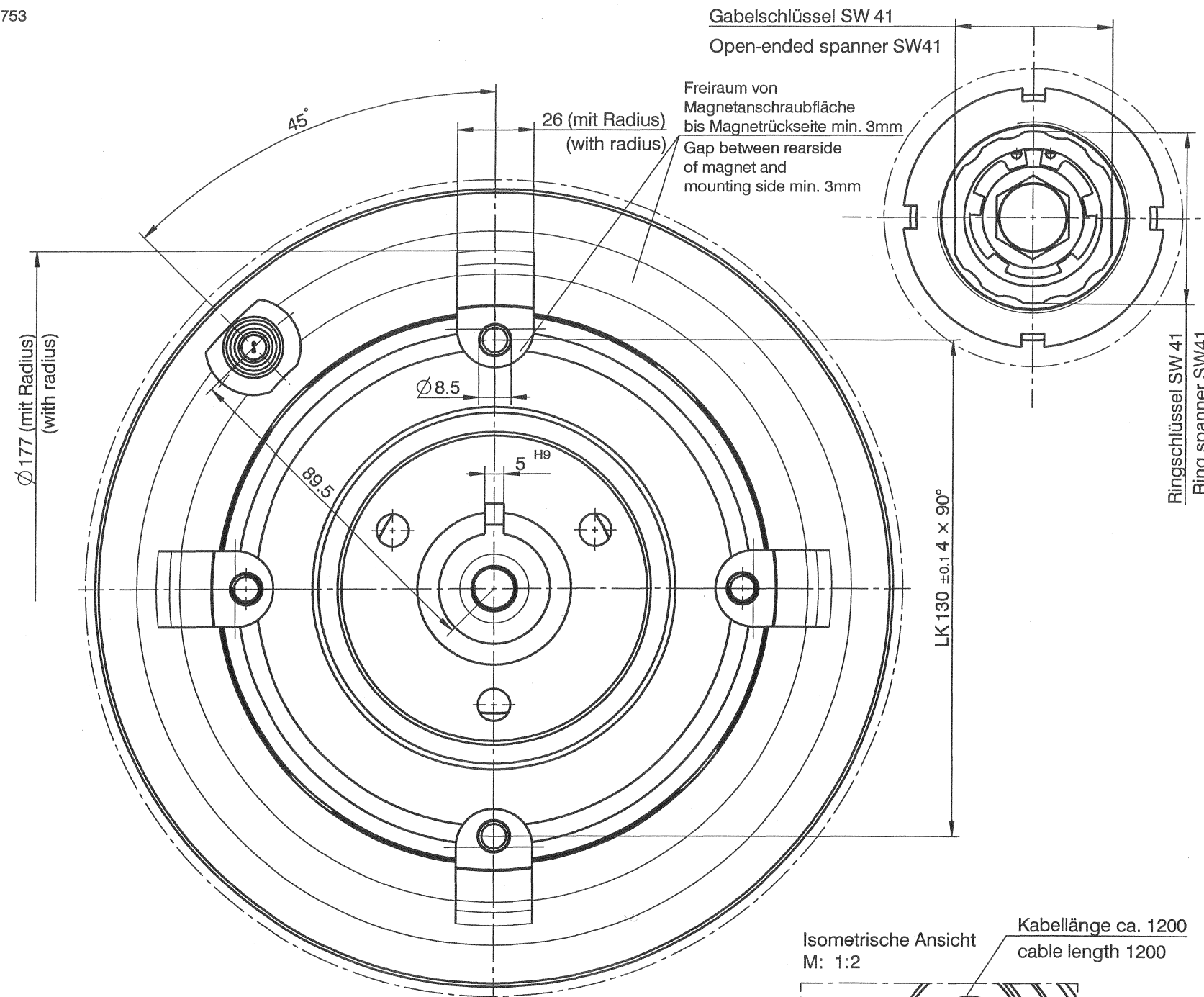
**Ansicht X**

Gabelschlüssel SW 41  
Open-ended spanner SW41

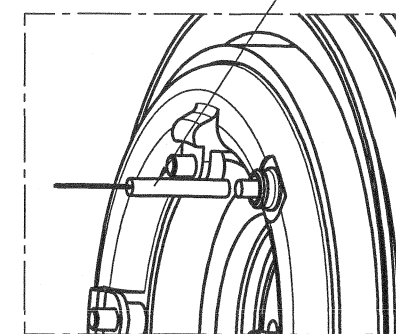
Freiraum von  
Magnetanschraubfläche  
bis Magnetrückseite min. 3mm  
Gap between rearside  
of magnet and  
mounting side min. 3mm

Ringschlüssel SW 41  
Ring spanner SW41

LK 130 ±0.14 x 90°



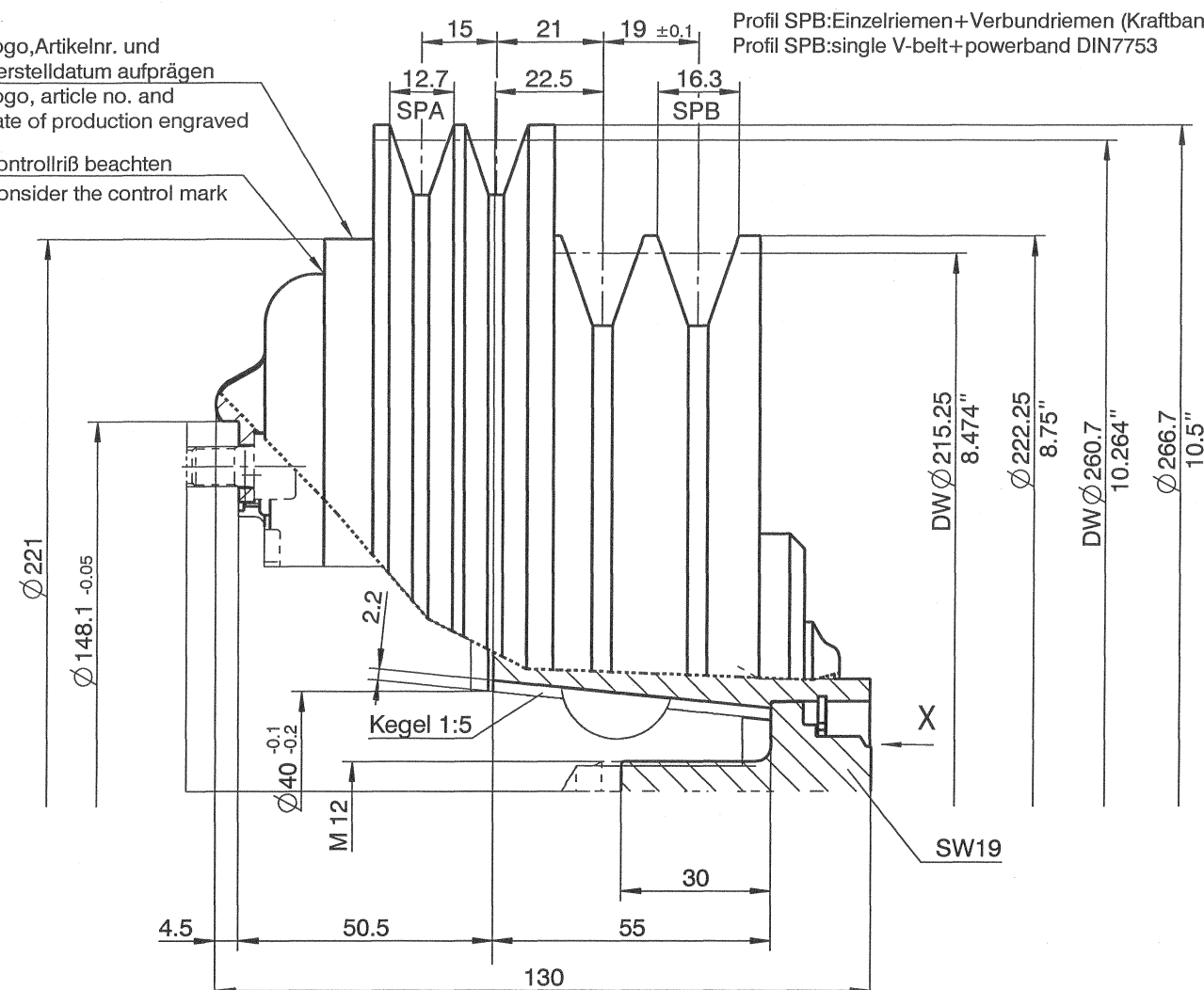
Isometrische Ansicht  
M: 1:2  
Kabellänge ca. 1200  
cable length 1200



Profil SPB: Einzelriemen+Verbundriemen (Kraftband) DIN7753  
Profil SPB: single V-belt+powerband DIN7753

Logo, Art. Nr. und  
Herstelldatum aufprägen  
Logo, article no. and  
date of production engraved

Kontrollriß beachten  
Consider the control mark



Verfahrensbedingte, optische  
Änderungen behalten wir uns vor.  
Optical changes, conditional of  
manufacturing, are subject to  
without notice.

E-Magnetkupplung für Kältemittel-Verdichterantrieb  
übertragbares Drehmoment (nach VDI2241) 450Nm  
bei Nennspannung 24 V DC  
dabei Stromaufnahme 2,5 A  
Leistungsaufnahme 60 W  
Widerstand 9,6 Ohm  
(elektrische Daten bei Spulentemperatur von 20°)  
zul. Betriebsspannung 21-32 V DC  
Magnauführung 01.021.2 ohne Löschiode

Electromagnetic clutch for refrigerant compressor  
transmissible moment 450Nm (VDI2241)  
by rated voltage 24 V DC  
current consumption of 2,5 A  
power consumption 60 W  
resistance 9,6 Ohm  
(electrical data by coil temperature of 20°C)  
permissible operating voltage 21-32 V DC  
coil version 01.021.2 without extinction diode

Produkt erfüllt Richtlinien  
EMV 89/336/EG und 95/54/EG  
Richtlinie 73/23/EG ist nicht relevant

product conform to the directive  
EMV 89/336/EG and 95/54/EG  
directive 73/23/EG is not relevant

Oberfläche:  
galvanisch Zink transparent passiviert

Surface:  
galvanized and transparent passivated

Weitere Angaben zur Beschaffenheit können der  
Betriebsanleitung 142.254 des Kupplungsherstellers  
LINNIG Markdorf entnommen werden.

Other details to condition can be take from the  
assembly instruction 142.254 of the clutch  
manufacturer LINNIG Markdorf.

**Montageanleitung:**

1. Magnet entsprechend Betriebsanleitung des Kompressorherstellers montieren.
2. Rotor-Baugruppe mittels Spanschraube auf Kompressorwelle nach Montageanleitung des Kupplungsherstellers LINNIG Markdorf befestigen.

Kupplung nur für Kompressoren mit Kältemittel R 134 A verwenden. Bei anderen Kältemitteln fragen Sie bitte unsere Technikabteilung.

**Assembly instructions:**

1. Assemble the magnet according to the assembly instructions of the compressor manufacturer.
2. Fix the rotor assembly with the central clamping screw on the compressor shaft according to the clutch manufacturer LINNIG Markdorf.

This clutch is only for use with compressor with refrigerant R 134 A. In case of utilization of other refrigerant please ask our technical department.

		Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte nach DIN 34 vor		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768 grob		Technische Änderung vorbehalten		Maßstab : 1:1		DIN A2	
Bearb. 31.05.07 Gepr. 31.5.07 Freig. 31.5.07 CATIAV5R14SP06		Datum Name Kremer Wolke		Werkstoff : St, Cu, geringe Menge versch. Werkstoffe		E-Magnetkupplung mit Kabel E-M-clutch with cable					
Index Änd.-Nr. Name Datum Freigabe		Ers.f.Zg.		LA16.0292Y							
		Erst. aus LA16.0208Y									