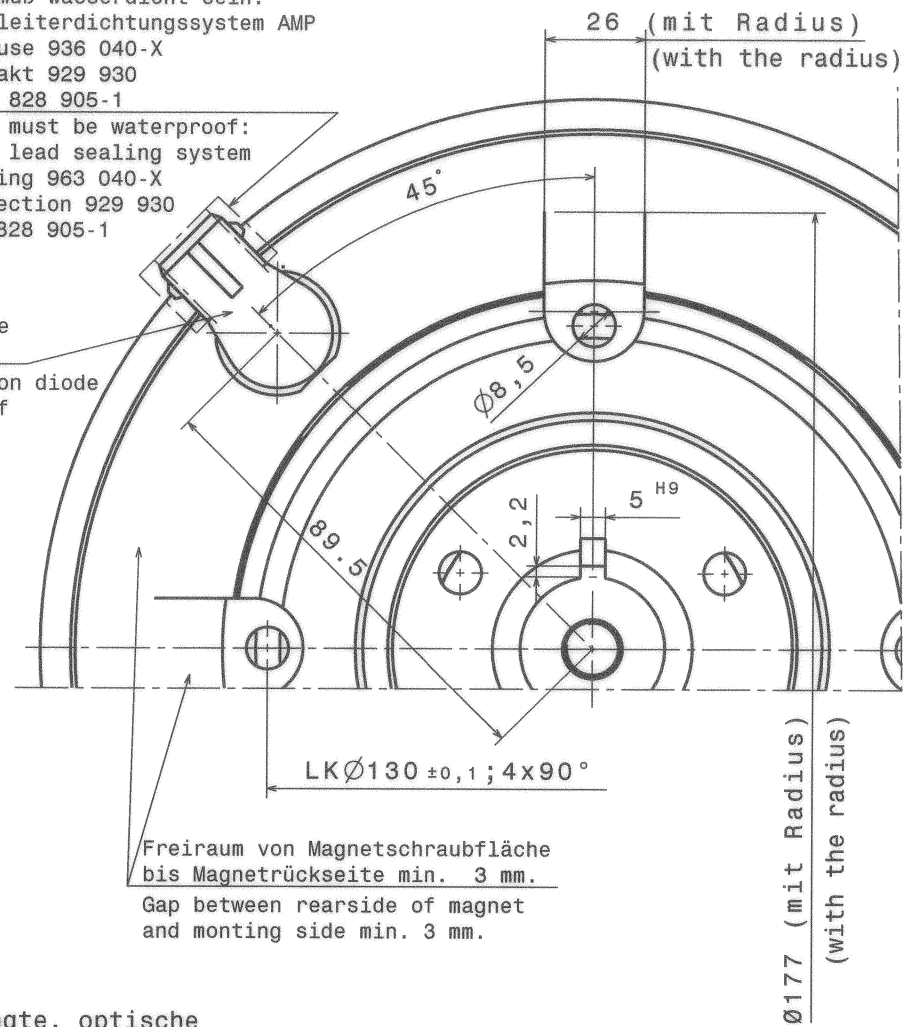


Gegenstück muß wasserdicht sein:
z.B. Einzelleiterdichtungssystem AMP
Buchsengehäuse 936 040-X
Buchsenkontakt 929 930
2x Dichtung 828 905-1
Counterpart must be waterproof:
e.g. single lead sealing system
socket housing 963 040-X
socket connection 929 930
2x sealing 828 905-1

mit Löschiode
polungsfrei
with extinction diode
independent of
polarity



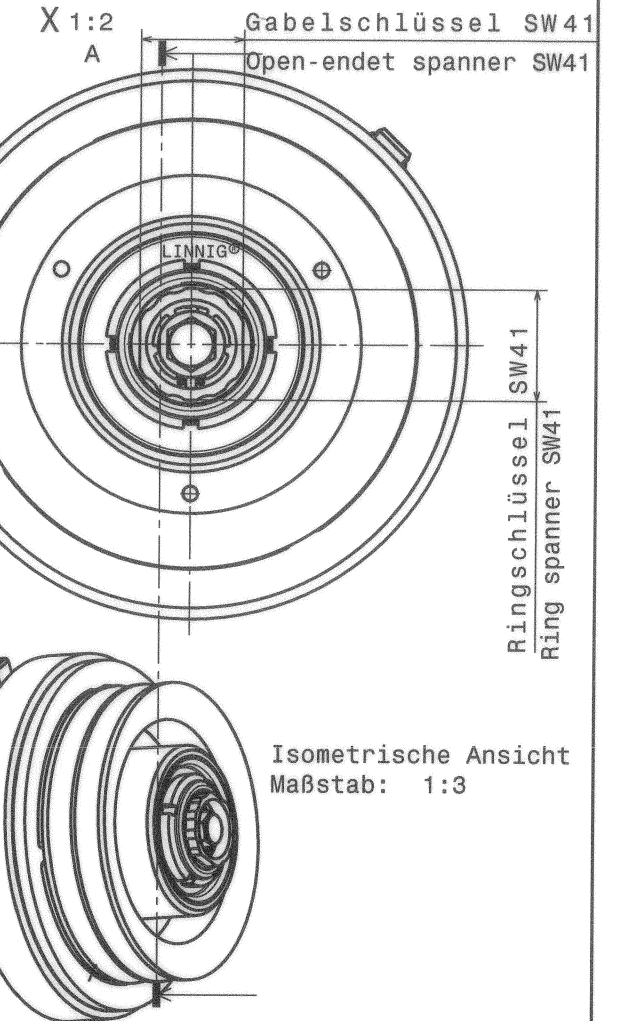
Verfahrensbedingte, optische
Änderungen behalten wir uns vor.

Optical changes, conditional of
manufacturing, are subject to
without notice.

Montageanleitung:

1. Magnet entsprechend Betriebsanleitung des Kompressorherstellers montieren.
2. Rotor-Baugruppe mittels Spannschraube auf Kompressorwelle nach Montageanleitung des Kupplungsherstellers LINNIG Markdorf befestigen.

Kupplung nur für Kompressoren mit Kältemittel R 134 A verwenden.
Bei anderen Kältemitteln fragen Sie bitte unsere Technikabteilung.



Assembly instruction:

1. Assemble the magnet according to the assembly instruction of the compressor manufacturer.
2. Fix the rotor assembly with the central clamping screw on the compressor shaft according to the clutch manufacturer LINNIG Markdorf.

This clutch is only for use with compressor with refrigerant R 134 A.
In case of utilization of other refrigerant please ask our technical department.

E-Magnetkupplung für Kältemittel-Verdichterantrieb mit statischem Drehmoment von 240 Nm bei Nennspannung 24 V DC dabei Stromaufnahme 2,5 A Leistungsaufnahme 60 W Widerstand 9,6 Ohm (elektrische Daten bei Spulentemperatur von 20°) zul. Betriebsspannung 21-32 V DC Magnetausführung 01.021.8 mit polungsunabhängiger Löschiode

Electromagnetic clutch for refrigerant compressor drive with static torque of 240 Nm by rated voltage 24 V DC current consumption of 2,5 A power consumption 60 W resistance 9,6 Ohm (electrical data by coil temperature of 20°C) permissible operating voltage 21-32 V DC coil version 01.021.8 with extinction diode independent of polarity

Produkt erfüllt Richtlinien EMV 89/336/EG und 95/54/EG Richtlinie 73/23/EG ist nicht relevant

product conform to the directive EMV 89/336/EG and 95/54/EG directive 73/23/EG is not relevant

Oberfläche: verzinkt und gelb chromatiert

Surface: galvanized and yellow chromated

Weitere Angaben zur Beschaffenheit können der Betriebsanleitung des Kupplungsherstellers LINNIG Markdorf entnommen werden.

Other details to condition can be take from the assembly instruction of the clutch manufacturer LINNIG Markdorf.

LINNIG Markdorf	Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte nach DIN 34 vor	Technische Änderungen vorbehalten	Maße ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768 grob	Maßstab 1:1	DIN A2								
				Werkst.: Stahl, Kupfer geringe Menge versch.Werkstoffe									
<table border="1"> <tr> <th>Datum</th> <th>Name</th> </tr> <tr> <td>Bearb. 22.2.2006</td> <td>Balker</td> </tr> <tr> <td>Gepr. 23.3.06</td> <td><i>[Signature]</i></td> </tr> <tr> <td>Freig. 23.3.06</td> <td><i>[Signature]</i></td> </tr> </table>				Datum	Name	Bearb. 22.2.2006	Balker	Gepr. 23.3.06	<i>[Signature]</i>	Freig. 23.3.06	<i>[Signature]</i>	E- Magnetkupplung mit Stecker E-M-clutch with connector	
Datum	Name												
Bearb. 22.2.2006	Balker												
Gepr. 23.3.06	<i>[Signature]</i>												
Freig. 23.3.06	<i>[Signature]</i>												
Gew.: kg				LA16.0225Y	Blatt								
Index Änderungsnr. Datum Name				Ers.f.Zg.	Entst.aus LA16.225Y								